

ภาคผนวก ข

เอกสารประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน
และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก ข-1

สำเนาหนังสือนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ
และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ
ครั้งที่ 1/2568 (เดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568)

บริษัท ดับบลิวเอชเอ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
777 อาคารดับบลิวเอชเอ ทาวเวอร์ ชั้นที่ 23-25
หมู่ที่ 13 ถนนเทพรัตน (บางนา-ตราด) กม. 7
ตำบลบางแก้ว อำเภอบางพลี จังหวัดสมุทรปราการ
โทรศัพท์ 02-753-3750 โทรสาร 02-753-2756

วันที่ 21 กรกฎาคม พ.ศ. 2568

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและ
มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ WHA Bangna Business Complex ของ
บริษัท ดับบลิวเอชเอ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

เรียน นายกเทศมนตรีเทศบาลเมืองบางแก้ว

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ พส. 1009.5/3379
ลงวันที่ 21 มีนาคม 2560

สิ่งที่แนบมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตาม
ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568 จำนวน 4 ฉบับ
2. แผ่นข้อมูล CD – ROM จำนวน 4 แผ่น

ตามหนังสือที่ได้อ้างอิง โครงการ WHA Bangna Business Complex ของบริษัท ดับบลิวเอชเอ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ที่ถนนบางนา-ตราด กม.7 หมู่ที่ 13 ตำบลบางแก้ว อำเภอบางพลี จังหวัดสมุทรปราการ ได้รับความเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม โดยมีเงื่อนไขให้บริษัทฯ เจ้าของโครงการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัดและเสนอรายงานฯ ให้เป็นไปตามพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2561 มาตรา 51/5 นั้น

บริษัทฯ ได้มอบหมายให้บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด เป็นผู้ดำเนินการติดตามตรวจสอบและจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568 ซึ่งได้จัดทำรายงานดังกล่าวเสร็จสิ้นเป็นที่เรียบร้อยแล้ว ดังสิ่งที่แนบมาด้วย 1 และ 2 จึงขอส่งให้เทศบาลเมืองบางแก้ว ในฐานะหน่วยงานอนุญาตดำเนินการตามอำนาจหน้าที่ต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา



บริษัท ดับบลิวเอชเอ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

บริษัท ดับบลิวเอชเอ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

25 / 7 / 68

ภาคผนวก ข-2

ตัวอย่างเอกสารบันทึกการตรวจสอบการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค - รายปี

รหัสงาน	WW/SWP-Y
รหัสเครื่องจักร	SWP-1-01
เลขที่ใบงาน	PM251200072
วันที่ปฏิบัติงาน	10/12/2568
ชื่ออาคาร	ดื่บบลิวเอชเอ ทาวเวอร์ I FL.1 I ไม่ระบุ I ไม่ระบุ I ไม่ระบุ I CAR PARKING

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	CONTROL				
1	ตรวจเช็ค Overload	/			
	ค่าที่ set 2 แอมป์	/			2 แอมป์
2	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	/			
3	ตรวจเช็คไฟ Show	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ Relay	/			
5	ตรวจเช็คสภาพตู้ Control	/			
6	ตรวจสอบการทำงานของ Control	/			
7	ตรวจเช็คสภาพ Fuse Control	/			
8	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ Control	/			
9	กระแส	/			
	R..... 1.5 แอมป์	/			≤ 2 แอมป์
	S..... 1.5 แอมป์	/			
	T..... 1.5 แอมป์	/			
10	แรงดัน	/			
	T-R..... 397 โวลต์	/			380-415 โวลต์
	S-T..... 396 โวลต์	/			
	R-S..... 396 โวลต์	/			
11	ตรวจเช็คสภาพ Breaker	/			
12	ตรวจเช็คสภาพ Tranformer	/			
13	ตรวจเช็คสภาพ Magnetic	/			
14	ตรวจเช็คการทำงานของ Check Valve	/			

15	ตรวจเช็คสภาพสาย Control	✓			
16	ตรวจเช็คการติดตั้งของใบพัด	✓			
17	ตรวจเช็ค Function Control	✓			
18	ตรวจเช็คสภาพท่อส่งน้ำ	✓			
19	ตรวจเช็คลูกลอย Sensor ระดับน้ำ	✓			
	MOTOR				
1	ตรวจเช็คสภาพแหล่งกรางน้ำบั้งขึ้น-ลง	✓			

รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน



ชื่อผู้ควบคุม/ผู้ตรวจสอบ

หมายเหตุ

รายละเอียด

ปกติ

สาเหตุ

-

คำแนะนำ

-

การแก้ปัญหา

-

บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2.ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค - รายปี

รหัสงาน	WW/SWP-Y
รหัสเครื่องจักร	SWP-1-02
เลขที่ใบงาน	PM251200071
วันที่ปฏิบัติงาน	10/12/2568
ชื่ออาคาร	ตึบบลิวนซ์เฮ ทาวเวอร์ FL.1 ไม่ระบุ ไม่ระบุ ไม่ระบุ CAR PARKING

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	CONTROL				
1	ตรวจเช็ค Overload	/			
	ค่าที่ set 2 แอมป์	/			2 แอมป์
2	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	/			
3	ตรวจเช็คไฟ Show	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ Relay	/			
5	ตรวจเช็คสภาพตู้ Control	/			
6	ตรวจสอบการทำงานของ Control	/			
7	ตรวจเช็คสภาพ Fuse Control	/			
8	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ Control	/			
9	กระแส	/			
	R..... 1.4แอมป์	/			≤ 2 แอมป์
	S..... 1.5แอมป์	/			
	T..... 1.4แอมป์	/			
10	แรงดัน	/			
	T-R..... 397โวลต์	/			380-415 โวลต์
	S-T..... 396โวลต์	/			
	R-S..... 396โวลต์	/			
11	ตรวจเช็คสภาพ Breaker	/			
12	ตรวจเช็คสภาพ Tranformer	/			
13	ตรวจเช็คสภาพ Magnetic	/			
14	ตรวจเช็คการทำงานของ Check Valve	/			

15	ตรวจเช็คสภาพสาย Control	/			
16	ตรวจเช็คการติดขัดของใบพัด	/			
17	ตรวจเช็ค Function Control	/			
18	ตรวจเช็คสภาพท่อส่งน้ำ	/			
19	ตรวจเช็คลูกลอย Sensor ระดับน้ำ	/			
	MOTOR				
1	ตรวจเช็คสภาพเหล็กวางน้ำบ้นขึ้น-ลง	/			

รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน

ชื่อผู้ควบคุม/ผู้ตรวจสอบ

[Signature]

หมายเหตุ

รายละเอียด

ปกติ

สาเหตุ

-

คำแนะนำ

-

การแก้ปัญหา

-

บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2.ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งผิดปกติ (CM)

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค - รายปี

รหัสงาน	WW/SWP-Y
รหัสเครื่องจักร	SWP-1-03
เลขที่ใบงาน	PM251200069
วันที่ปฏิบัติงาน	10/12/2568
ชื่ออาคาร	ดับบลิวเอชเอ ทาวเวอร์ FL.1 ไม่ระบุ ไม่ระบุ ไม่ระบุ CAR PARKING

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	CONTROL				
1	ตรวจเช็ค Overload	✓			
	ค่าที่ set 2.5 แอมป์	✓			2.5 แอมป์
2	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	/			
3	ตรวจเช็คไฟ Show	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ Relay	/			
5	ตรวจเช็คสภาพตู้ Control	/			
6	ตรวจสอบการทำงานของ Control	/			
7	ตรวจเช็คสภาพ Fuse Control	/			
8	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ Control	/			
9	กระแส	/			
	R..... 1.4 แอมป์	/			≤ 2 แอมป์
	S..... 1.6 แอมป์	/			
	T..... 1.3 แอมป์	/			
10	แรงดัน	/			
	T-R..... 397 โวลต์	/			380-415 โวลต์
	S-T..... 396 โวลต์	/			
	R-S..... 396 โวลต์	/			
11	ตรวจเช็คสภาพ Breaker	/			
12	ตรวจเช็คสภาพ Tranformer	/			
13	ตรวจเช็คสภาพ Magnetic	/			
14	ตรวจเช็คการทำงานของ Check Valve	/			

15	ตรวจเช็คสภาพสาย Control	/			
16	ตรวจเช็คการติดขัดของใบพัด	/			
17	ตรวจเช็ค Function Control	/			
18	ตรวจเช็คสภาพท่อส่งน้ำ	/			
19	ตรวจเช็คลูกกลอย Sensor ระดับน้ำ	/			
	MOTOR				
1	ตรวจเช็คสภาพเหล็กวงนํ้าบ้นขึ้น-ลง	/			

รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน

ชื่อผู้ควบคุม/ผู้ตรวจสอบ



หมายเหตุ

รายละเอียด

ปกติ

สาเหตุ

-

คำแนะนำ

-

การแก้ปัญหา

-

บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2.ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งผิดปกติ (CM)

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค - รายปี

รหัสงาน	WW/SWP-Y
รหัสเครื่องจักร	SWP-1-04
เลขที่ใบงาน	PM251200068
วันที่ปฏิบัติงาน	10/12/2568
ชื่ออาคาร	ตึกบลิวเฮลท์ ทาวเวอร์ FL.1 ไม่ระบุ ไม่ระบุ ไม่ระบุ CAR PARKING

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	CONTROL				
1	ตรวจเช็ค Overload	/			
	ค่าที่ set 2.5 แอมป์	/			2.5 แอมป์
2	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	/			
3	ตรวจเช็คไฟ Show	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ Relay	/			
5	ตรวจเช็คสภาพตู้ Control	/			
6	ตรวจสอบการทำงานของ Control	/			
7	ตรวจเช็คสภาพ Fuse Control	/			
8	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ Control	/			
9	กระแส	/			
	R..... 1.3แอมป์	/			≤ 2 แอมป์
	S..... 1.4แอมป์	/			
	T..... 1.4แอมป์	/			
10	แรงดัน	/			
	T-R..... 397 โวลต์	/			380-415 โวลต์
	S-T..... 396 โวลต์	/			
	R-S..... 396 โวลต์	/			
11	ตรวจเช็คสภาพ Breaker	/			
12	ตรวจเช็คสภาพ Tranformer	/			
13	ตรวจเช็คสภาพ Magnetic	/			
14	ตรวจเช็คการทำงานของ Check Valve	/			

15	ตรวจเช็คสภาพสาย Control	/			
16	ตรวจเช็คการติดขัดของใบพัด	/			
17	ตรวจเช็ค Function Control	/			
18	ตรวจเช็คสภาพท่อส่งน้ำ	/			
19	ตรวจเช็คลูกกลอย Sensor ระดับน้ำ	/			
	MOTOR				
1	ตรวจเช็คสภาพเหล็กวงนํ้าบ้นขึ้น-ลง	/			

รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน

ชื่อผู้ควบคุม/ผู้ตรวจสอบ

DL

หมายเหตุ

รายละเอียด

ปกติ

สาเหตุ

-

คำแนะนำ

-

การแก้ปัญหา

-

บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2.ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค - รายปี

รหัสงาน	WW/SWP-Y
รหัสเครื่องจักร	SWP-1-05
เลขที่ใบงาน	PM251200067
วันที่ปฏิบัติงาน	10/12/2568
ชื่ออาคาร	ตึบบลิวเฮลเ ทาวเวอร์ I FL.1 ไม่ระบุ ไม่ระบุ ไม่ระบุ CAR PARKING

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	CONTROL				
1	ตรวจเช็ค Overload	/			
	ค่าที่ set 3.5 แอมป์	/			3.5 แอมป์
2	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	/			
3	ตรวจเช็คไฟ Show	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ Relay	/			
5	ตรวจเช็คสภาพตู้ Control	/			
6	ตรวจสอบการทำงานของ Control	/			
7	ตรวจเช็คสภาพ Fuse Control	/			
8	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ Control	/			
9	กระแส	/			
	R..... 3.1 แอมป์	/			≤ 3.5 แอมป์
	S..... 3.2 แอมป์	/			
	T..... 3.2 แอมป์	/			
10	แรงดัน	/			
	T-R..... 397 โวลต์	/			380-415 โวลต์
	S-T..... 396 โวลต์	/			
	R-S..... 396 โวลต์	/			
11	ตรวจเช็คสภาพ Breaker	/			
12	ตรวจเช็คสภาพ Tranformer	/			
13	ตรวจเช็คสภาพ Magnetic	/			
14	ตรวจเช็คการทำงานของ Check Valve	/			

15	ตรวจเช็คสภาพสาย Control	/			
16	ตรวจเช็คการติดตั้งของใบพัด	/			
17	ตรวจเช็ค Function Control	/			
18	ตรวจเช็คสภาพท่อส่งน้ำ	/			
19	ตรวจเช็คคลุลอย Sensor ระดับน้ำ	/			
	MOTOR				
1	ตรวจเช็คสภาพเหล็กวางน้ำบั้งขึ้น-ลง	/			

รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน

ชื่อผู้ควบคุม/ผู้ตรวจสอบ

Q

หมายเหตุ

รายละเอียด

ปกติ

สาเหตุ

-

คำแนะนำ

-

การแก้ปัญหา

-

บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2.ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค - รายปี

รหัสงาน	WW/SWP-Y
รหัสเครื่องจักร	SWP-1-06
เลขที่ใบงาน	PM251200053
วันที่ปฏิบัติงาน	10/12/2568
ชื่ออาคาร	ตึงบลิทเลขเอ ทาวเวอร์ FL.1 ไม่ระบุ ไม่ระบุ ไม่ระบุ CAR PARKING

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	CONTROL				
1	ตรวจเช็ค Overload	/			
	ค่าที่ set3.8.....แอมป์	/			3.8 แอมป์
2	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	/			
3	ตรวจเช็คไฟ Show	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ Relay	/			
5	ตรวจเช็คสภาพตู้ Control	/			
6	ตรวจสอบการทำงานของ Control	/			
7	ตรวจเช็คสภาพ Fuse Control	/			
8	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ Control	/			
9	กระแส	/			
	R.....2.7.....แอมป์	/			≤ 3.8 แอมป์
	S.....3.3.....แอมป์	/			
	T.....3.2.....แอมป์	/			
10	แรงดัน	/			
	T-R.....397.....โวลต์	/			380-415 โวลต์
	S-T.....396.....โวลต์	/			
	R-S.....396.....โวลต์	/			
11	ตรวจเช็คสภาพ Breaker	/			
12	ตรวจเช็คสภาพ Tranformer	/			
13	ตรวจเช็คสภาพ Magnetic	/			
14	ตรวจเช็คการทำงานของ Check Valve	/			

15	ตรวจเช็คสภาพสาย Control	/			
16	ตรวจเช็คการติดตั้งของใบพัด	/			
17	ตรวจเช็ค Function Control	/			
18	ตรวจเช็คสภาพท่อส่งน้ำ	/			
19	ตรวจเช็คลูกลอย Sensor ระดับน้ำ	/			
	MOTOR				
1	ตรวจเช็คสภาพแหล่งรวงน้ำบ้นขึ้น-ลง	/			

รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน

ชื่อผู้ควบคุม/ผู้ตรวจสอบ

QR

หมายเหตุ

รายละเอียด

ปกติ

สาเหตุ

-

คำแนะนำ

-

การแก้ปัญหา

-

บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2.ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งผิดปกติ (CM)

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค - รายปี

รหัสงาน	WW/SWP-Y
รหัสเครื่องจักร	SWP-1-07
เลขที่ใบงาน	PM251200066
วันที่ปฏิบัติงาน	10/12/2568
ชื่ออาคาร	ตึบบลิวเฮลท ทาวเวอร์ FL.1 ไม่ระบุ ไม่ระบุ ไม่ระบุ ห้องระบบบำบัดน้ำเสีย

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	CONTROL				
1	ตรวจเช็ค Overload	/			
	ค่าที่ set 5 แอมป์	/			5 แอมป์
2	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	/			
3	ตรวจเช็คไฟ Show	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ Relay	/			
5	ตรวจเช็คสภาพตู้ Control	/			
6	ตรวจสอบการทำงานของ Control	/			
7	ตรวจเช็คสภาพ Fuse Control	/			
8	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ Control	/			
9	กระแส	/			
	R..... 4.4 แอมป์	/			≤ 5 แอมป์
	S..... 4.4 แอมป์	/			
	T..... 4.4 แอมป์	/			
10	แรงดัน	/			
	T-R..... 395 โวลต์	/			380-415 โวลต์
	S-T..... 394 โวลต์	/			
	R-S..... 394 โวลต์	/			
11	ตรวจเช็คสภาพ Breaker	/			
12	ตรวจเช็คสภาพ Tranformer	/			
13	ตรวจเช็คสภาพ Magnetic	/			
14	ตรวจเช็คการทำงานของ Check Valve	/			

15	ตรวจเช็คสภาพสาย Control	/			
16	ตรวจเช็คการติดขัดของใบพัด	/			
17	ตรวจเช็ค Function Control	/			
18	ตรวจเช็คสภาพท่อส่งน้ำ	/			
19	ตรวจเช็คลูกลอย Sensor ระดับน้ำ	/			
	MOTOR				
1	ตรวจเช็คสภาพเหล็กวงนำปั๊มขึ้น-ลง	/			

รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน

ชื่อผู้ควบคุม/ผู้ตรวจสอบ

หมายเหตุ

รายละเอียด

ปกติ

สาเหตุ

-

คำแนะนำ

-

การแก้ปัญหา

-

บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2.ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งผิดปกติ (CM)

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค - รายปี

รหัสงาน	WW/SWP-Y
รหัสเครื่องจักร	SWP-1-08
เลขที่ใบงาน	PM251200064
วันที่ปฏิบัติงาน	10/12/2568
ชื่ออาคาร	ตึบบลิวเฮลท ทาวเวอร์ FL.1 ไม่ระบุ ไม่ระบุ ไม่ระบุ ห้องระบบบำบัดน้ำเสีย

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	CONTROL				
1	ตรวจเช็ค Overload	/			
	ค่าที่ set 5 แอมป์	/			5 แอมป์
2	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	/			
3	ตรวจเช็คไฟ Show	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ Relay	/			
5	ตรวจเช็คสภาพตู้ Control	/			
6	ตรวจสอบการทำงานของ Control	/			
7	ตรวจเช็คสภาพ Fuse Control	/			
8	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ Control	/			
9	กระแส	/			
	R..... 3.0 แอมป์	/			≤ 5 แอมป์
	S..... 3.0 แอมป์	/			
	T..... 2.9 แอมป์	/			
10	แรงดัน	/			
	T-R..... 395 โวลต์	/			380-415 โวลต์
	S-T..... 394 โวลต์	/			
	R-S..... 394 โวลต์	/			
11	ตรวจเช็คสภาพ Breaker	/			
12	ตรวจเช็คสภาพ Tranformer	/			
13	ตรวจเช็คสภาพ Magnetic	/			
14	ตรวจเช็คการทำงานของ Check Valve	/			

15	ตรวจเช็คสภาพสาย Control	/			
16	ตรวจเช็คการติดขัดของใบพัด	/			
17	ตรวจเช็ค Function Control	/			
18	ตรวจเช็คสภาพท่อส่งน้ำ	/			
19	ตรวจเช็คลูกลอย Sensor ระดับน้ำ	/			
	MOTOR				
1	ตรวจเช็คสภาพเหล็กวางนํ้าขึ้น-ลง	/			

รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน

ชื่อผู้ควบคุม/ผู้ตรวจสอบ

Er

หมายเหตุ

รายละเอียด

ปกติ

สาเหตุ

-

คำแนะนำ

-

การแก้ปัญหา

-

บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2.ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งผิดปกติ (CM)

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค - รายปี

รหัสงาน	WW/DP-Y
รหัสเครื่องจักร	DPP-1-01
เลขที่ใบงาน	PM251200063
วันที่ปฏิบัติงาน	10/12/2025
ชื่ออาคาร	ดักบลิวนเลขเอ ทาวเวอร์ FL.1 ไม่ระบุ ไม่ระบุ ไม่ระบุ RETENTION POND

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	CONTROL				
1	ตรวจเช็ค Overload	/			
	ค่าที่ set 16 แอมป์	/			≤ 18 แอมป์
2	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	/			
3	ตรวจเช็คไฟ Show	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ Relay	/			
5	ตรวจเช็คสภาพตู้ Control	/			
6	ตรวจสอบการทำงานของ Control	/			
7	ตรวจเช็คสภาพ Fuse Control	/			
8	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ Control	/			
9	กระแส		/		
	R..... - แอมป์		/		≤ 14.8 แอมป์
	S..... - แอมป์		/		
	T..... - แอมป์		/		
10	แรงดัน				
	T-R..... 39.6 โวลต์	/			380-415 โวลต์
	S-T..... 39.5 โวลต์	/			
	R-S..... 39.5 โวลต์	/			
11	ตรวจเช็คสภาพ Breaker	/			
12	ตรวจเช็คสภาพ Tranformer	/			
13	ตรวจเช็คสภาพ Magnetic	/			
14	ตรวจเช็คการทำงานของ Check Valve	/			

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
15	ตรวจเช็คสภาพสาย Control	/			
16	ตรวจเช็คการติดขัดของใบพัด	-			
17	ตรวจเช็ค Function Control	/			
18	ตรวจเช็คสภาพท่อส่งน้ำ	/			
19	ตรวจเช็คลูกกลอย Sensor ระดับน้ำ	/			
	MOTOR				
1	ตรวจเช็คสภาพเหล็กวงนํ้าบ้นขึ้น-ลง	/			

รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน

1 จอห์น 2 ช่าง

ชื่อผู้ควบคุม/ผู้ตรวจสอบ

Dr

หมายเหตุ

รายละเอียด ติดปกติ
สาเหตุ Pump DPP-02.7 ไม่ทำงาน
คำแนะนำ -
การแก้ปัญหา รอซ่อม. เสร็จ ทดสอบ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

1.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

2.ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค - รายปี

รหัสงาน	WW/DP-Y
รหัสเครื่องจักร	DPP-1-02
เลขที่ใบงาน	PM251200062
วันที่ปฏิบัติงาน	10/12/2025
ชื่ออาคาร	ตึบบลิวเอชเอ ทาวเวอร์ I FL.1 ไม่ระบุ ไม่ระบุ ไม่ระบุ RETENTION POND

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	CONTROL				
1	ตรวจเช็ค Overload	/			
	ค่าที่ set18.....แอมป์	/			≤ 18 แอมป์
2	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	/			
3	ตรวจเช็คไฟ Show	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ Relay	/			
5	ตรวจเช็คสภาพตู้ Control	/			
6	ตรวจสอบการทำงานของ Control	/			
7	ตรวจเช็คสภาพ Fuse Control	/			
8	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ Control	/			
9	กระแส	/			
	R.....9.7.....แอมป์	/			≤ 14.8 แอมป์
	S.....9.9.....แอมป์	/			
	T.....8.9.....แอมป์	/			
10	แรงดัน	/			
	T-R.....396.....โวลต์	/			380-415 โวลต์
	S-T.....395.....โวลต์	/			
	R-S.....395.....โวลต์	/			
11	ตรวจเช็คสภาพ Breaker	/			
12	ตรวจเช็คสภาพ Tranformer	/			
13	ตรวจเช็คสภาพ Magnetic	/			
14	ตรวจเช็คการทำงานของ Check Valve	/			

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
15	ตรวจเช็คสภาพสาย Control	✓			
16	ตรวจเช็คการติดขัดของใบพัด	✓			
17	ตรวจเช็ค Function Control	✓			
18	ตรวจเช็คสภาพท่อส่งน้ำ	✓			
19	ตรวจเช็คลูกกลอย Sensor ระดับน้ำ	✓			
	MOTOR				
1	ตรวจเช็คสภาพหลักกรวนน้ำปั๊มขึ้น-ลง	✓			

รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน

ชื่อผู้ควบคุม/ผู้ตรวจสอบ

OK

หมายเหตุ

รายละเอียด

ปกติ

สาเหตุ

-

คำแนะนำ

-

การแก้ปัญหา

-

บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2.ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค - รายปี

รหัสงาน	WW/DP-Y
รหัสเครื่องจักร	DPP-1-03
เลขที่ใบงาน	PM251200061
วันที่ปฏิบัติงาน	10/12/2025
ชื่ออาคาร	ตึงบลิทเชอเอ ทาวเวอร์ FL.1 ไม่ระบุ ไม่ระบุ ไม่ระบุ ถนนฝั่ง ไทวัสดุ

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	CONTROL				
1	ตรวจเช็ค Overload	/			
	ค่าที่ set 5 แอมป์	/			≤ 5 แอมป์
2	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	/			
3	ตรวจเช็คไฟ Show	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ Relay	/			
5	ตรวจเช็คสภาพตู้ Control	/			
6	ตรวจสอบการทำงานของ Control	/			
7	ตรวจเช็คสภาพ Fuse Control	/			
8	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ Control	/			
9	กระแส	/			
	R..... 4.5 แอมป์	/			≤ 5 แอมป์
	S..... 4.6 แอมป์	/			
	T..... 4.8 แอมป์	/			
10	แรงดัน	/			
	T-R..... 395 โวลต์	/			380-415 โวลต์
	S-T..... 394 โวลต์	/			
	R-S..... 394 โวลต์	/			
11	ตรวจเช็คสภาพ Breaker	/			
12	ตรวจเช็คสภาพ Tranformer	/			
13	ตรวจเช็คสภาพ Magnetic	/			
14	ตรวจเช็คการทำงานของ Check Valve	/			

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
15	ตรวจเช็คสภาพสาย Control	/			
16	ตรวจเช็คการติดขัดของใบพัด	/			
17	ตรวจเช็ค Function Control	/			
18	ตรวจเช็คสภาพท่อส่งน้ำ	/			
19	ตรวจเช็คลูกลอย Sensor ระดับน้ำ	/			
	MOTOR				
1	ตรวจเช็คสภาพเหล็กวงนํ้าบ้นขึ้น-ลง	/			

รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน

ชื่อผู้ควบคุม/ผู้ตรวจสอบ

หมายเหตุ

รายละเอียด

สาเหตุ

คำแนะนำ

การแก้ปัญหา

บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2.ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค - รายปี

รหัสงาน	WW/DP-Y
รหัสเครื่องจักร	DPP-1-04
เลขที่ใบงาน	PM251200060
วันที่ปฏิบัติงาน	10/12/2025
ชื่ออาคาร	ตึงบลิทเชอเอ ทาวเวอร์ FL.1 ไม่ระบุ ไม่ระบุ ไม่ระบุ ถนนฝั่ง ไทวัสดุ

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	CONTROL				
1	ตรวจเช็ค Overload	/			
	ค่าที่ set 5 แอมป์	/			≤ 5 แอมป์
2	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	/			
3	ตรวจเช็คไฟ Show	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ Relay	/			
5	ตรวจเช็คสภาพตู้ Control	/			
6	ตรวจสอบการทำงานของ Control	/			
7	ตรวจเช็คสภาพ Fuse Control	/			
8	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ Control	/			
9	กระแส	/			
	R..... 4.6 แอมป์	/			≤ 5 แอมป์
	S..... 4.5 แอมป์	/			
	T..... 4.6 แอมป์	/			
10	แรงดัน	/			
	T-R..... 395 โวลต์	/			380-415 โวลต์
	S-T..... 394 โวลต์	/			
	R-S..... 394 โวลต์	/			
11	ตรวจเช็คสภาพ Breaker	/			
12	ตรวจเช็คสภาพ Tranformer	/			
13	ตรวจเช็คสภาพ Magnetic	/			
14	ตรวจเช็คการทำงานของ Check Valve	/			

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
15	ตรวจเช็คสภาพสาย Control	/			
16	ตรวจเช็คการติดตั้งของใบพัด	/			
17	ตรวจเช็ค Function Control	/			
18	ตรวจเช็คสภาพท่อส่งน้ำ	/			
19	ตรวจเช็คลูกลอย Sensor ระดับน้ำ	/			
	MOTOR				
1	ตรวจเช็คสภาพหลักวงนํ้าบํ้าขึ้น-ลง	/			

รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน

ชื่อผู้ควบคุม/ผู้ตรวจสอบ



หมายเหตุ

รายละเอียด 

สาเหตุ -

คำแนะนำ -

การแก้ปัญหา -

บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2.ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
ตารางตรวจเช็ค - รายปี

รหัสงาน	WW/DP-Y
รหัสเครื่องจักร	DPP-B-05(Fire Pump Room)
เลขที่ใบงาน	PM251200059
วันที่ปฏิบัติงาน	10/12/2025
ชื่ออาคาร	ตึงบลิทเอชเอ ทาวเวอร์ FL.1 ไม่ระบุ ไม่ระบุ ไม่ระบุ PUMP ROOM

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	CONTROL				
1	ตรวจเช็ค Overload	/			
	ค่าที่ set <u>3.5</u>แอมป์	/			≤ 3.5 แอมป์
2	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	/			
3	ตรวจเช็คไฟ Show	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ Relay	/			
5	ตรวจเช็คสภาพตู้ Control	/			
6	ตรวจสอบการทำงานของ Control	/			
7	ตรวจเช็คสภาพ Fuse Control	/			
8	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ Control	/			
9	กระแส	/			
	R..... <u>3.2</u>แอมป์	/			≤ 3.5 แอมป์
	S..... <u>3.1</u>แอมป์	/			
	T..... <u>3.1</u>แอมป์	/			
10	แรงดัน	/			
	T-R..... <u>396</u>โวลต์	/			380-415 โวลต์
	S-T..... <u>396</u>โวลต์	/			
	R-S..... <u>395</u>โวลต์	/			
11	ตรวจเช็คสภาพ Breaker	/			
12	ตรวจเช็คสภาพ Tranformer	/			
13	ตรวจเช็คสภาพ Magnetic	/			
14	ตรวจเช็คการทำงานของ Check Valve	/			

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
15	ตรวจเช็คสภาพสาย Control	/			
16	ตรวจเช็คการติดตั้งของใบพัด	/			
17	ตรวจเช็ค Function Control	/			
18	ตรวจเช็คสภาพท่อส่งน้ำ	/			
19	ตรวจเช็คคลุกกลอย Sensor ระดับน้ำ	/			
	MOTOR				
1	ตรวจเช็คสภาพแหล่งรงานำบ้มน้ขึ้น-ลง	/			

รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน

ชื่อผู้ควบคุม/ผู้ตรวจสอบ

หมายเหตุ

รายละเอียด

สาเหตุ

คำแนะนำ

การแก้ปัญหา

บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2.ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
ตารางตรวจเช็ค - รายปี

รหัสงาน	WW/DP-Y
รหัสเครื่องจักร	DPP-B-06(Fire Pump Room)
เลขที่ใบงาน	PM251200058
วันที่ปฏิบัติงาน	10/12/2025
ชื่ออาคาร	ตึงบลิฟเลขเอ ทาวเวอร์ I FL.1 I ไม่ระบุ I ไม่ระบุ I ไม่ระบุ I PUMP ROOM

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	CONTROL				
1	ตรวจเช็ค Overload	/			
	ค่าที่ set <u>3.5</u>แอมป์	/			≤ 3.5 แอมป์
2	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	/			
3	ตรวจเช็คไฟ Show	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ Relay	/			
5	ตรวจเช็คสภาพตู้ Control	/			
6	ตรวจสอบการทำงานของ Control	/			
7	ตรวจเช็คสภาพ Fuse Control	/			
8	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ Control	/			
9	กระแส	/			
	R..... <u>3.3</u>แอมป์	/			≤ 3.5 แอมป์
	S..... <u>3.2</u>แอมป์	/			
	T..... <u>3.2</u>แอมป์	/			
10	แรงดัน	/			
	T-R..... <u>396</u>โวลต์	/			380-415 โวลต์
	S-T..... <u>396</u>โวลต์	/			
	R-S..... <u>395</u>โวลต์	/			
11	ตรวจเช็คสภาพ Breaker	/			
12	ตรวจเช็คสภาพ Tranformer	/			
13	ตรวจเช็คสภาพ Magnetic	/			
14	ตรวจเช็คการทำงานของ Check Valve	/			

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
15	ตรวจเช็คสภาพสาย Control	/			
16	ตรวจเช็คการติดขัดของใบพัด	/			
17	ตรวจเช็ค Function Control	/			
18	ตรวจเช็คสภาพท่อส่งน้ำ	/			
19	ตรวจเช็คลูกกลย Sensor ระดับน้ำ	/			
	MOTOR				
1	ตรวจเช็คสภาพเหล็กวงนํ้าบ้นขึ้น-ลง	/			

รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน

ชื่อผู้ควบคุม/ผู้ตรวจสอบ

หมายเหตุ

รายละเอียด

สาเหตุ

คำแนะนำ

การแก้ปัญหา

บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2.ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งผิดปกติ (CM)

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค - รายปี

รหัสงาน	WW/DP-Y
รหัสเครื่องจักร	DPP-B-07(Store Room)
เลขที่ใบงาน	PM251200057
วันที่ปฏิบัติงาน	10/12/2025
ชื่ออาคาร	ตึบบลิวเฮลท์ ทาวเวอร์ FL.1 ไม่ระบุ ไม่ระบุ ไม่ระบุ CAR PARKING

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	CONTROL				
1	ตรวจเช็ค Overload	/			
	ค่าที่ set3.....แอมป์	/			≤ 3. แอมป์
2	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	/			
3	ตรวจเช็คไฟ Show	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ Relay	/			
5	ตรวจเช็คสภาพตู้ Control	/			
6	ตรวจสอบการทำงานของ Control	/			
7	ตรวจเช็คสภาพ Fuse Control	/			
8	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ Control	/			
9	กระแส	/			
	R.....3.7.....แอมป์	/			≤ 3.5 แอมป์
	S.....2.0.....แอมป์	/			
	T.....2.0.....แอมป์	/			
10	แรงดัน	/			
	T-R.....398.....โวลต์	/			380-415 โวลต์
	S-T.....397.....โวลต์	/			
	R-S.....396.....โวลต์	/			
11	ตรวจเช็คสภาพ Breaker	/			
12	ตรวจเช็คสภาพ Tranformer	/			
13	ตรวจเช็คสภาพ Magnetic	/			
14	ตรวจเช็คการทำงานของ Check Valve	/			

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
15	ตรวจเช็คสภาพสาย Control	/			
16	ตรวจเช็คการติดขัดของใบพัด	/			
17	ตรวจเช็ค Function Control	/			
18	ตรวจเช็คสภาพท่อส่งน้ำ	/			
19	ตรวจเช็คลูกลอย Sensor ระดับน้ำ	/			
	MOTOR				
1	ตรวจเช็คสภาพหลักวางน้ำบ่มขึ้น-ลง	/			

รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน

ชื่อผู้ควบคุม/ผู้ตรวจสอบ

หมายเหตุ

รายละเอียด

สาเหตุ

คำแนะนำ

การแก้ปัญหา

บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2.ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
ตารางตรวจเช็ค - รายปี

รหัสงาน	WW/DP-Y
รหัสเครื่องจักร	DPP-B-08(Store Room)
เลขที่ใบงาน	PM251200056
วันที่ปฏิบัติงาน	10/12/2025
ชื่ออาคาร	ตึบบลิวเอชเอ ทาวเวอร์ FL.1 ไม่ระบุ ไม่ระบุ ไม่ระบุ CAR PARKING

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	CONTROL				
1	ตรวจเช็ค Overload	/			
	ค่าที่ set <u>3.5</u>แอมป์	/			≤ 3.5 แอมป์
2	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	/			
3	ตรวจเช็คไฟ Show	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ Relay	/			
5	ตรวจเช็คสภาพตู้ Control	/			
6	ตรวจสอบการทำงานของ Control	/			
7	ตรวจเช็คสภาพ Fuse Control	/			
8	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ Control	/			
9	กระแส	/			
	R..... <u>3.4</u>แอมป์	/			≤ 3.5 แอมป์
	S..... <u>3.2</u>แอมป์	/			
	T..... <u>3.3</u>แอมป์	/			
10	แรงดัน	/			
	T-R..... <u>398</u>โวลต์	/			380-415 โวลต์
	S-T..... <u>397</u>โวลต์	/			
	R-S..... <u>396</u>โวลต์	/			
11	ตรวจเช็คสภาพ Breaker	/			
12	ตรวจเช็คสภาพ Tranformer	/			
13	ตรวจเช็คสภาพ Magnetic	/			
14	ตรวจเช็คการทำงานของ Check Valve	/			

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
15	ตรวจเช็คสภาพสาย Control	✓			
16	ตรวจเช็คการติดขัดของใบพัด	✓			
17	ตรวจเช็ค Function Control	✓			
18	ตรวจเช็คสภาพท่อส่งน้ำ	✓			
19	ตรวจเช็คลูกลอย Sensor ระดับน้ำ	✓			
	MOTOR				
1	ตรวจเช็คสภาพเหล็กวงนํ้าบ้นขึ้น-ลง	✓			

รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน

ชื่อผู้ควบคุม/ผู้ตรวจสอบ

QZ

หมายเหตุ

รายละเอียด

ปกติ

สาเหตุ

-

คำแนะนำ

-

การแก้ปัญหา

-

บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2.ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค - รายปี

รหัสงาน	WW/DP-Y
รหัสเครื่องจักร	DPP-B-09(Landscape)
เลขที่ใบงาน	PM251200055
วันที่ปฏิบัติงาน	10/12/2025
ชื่ออาคาร	ตึงบลิทเชกเซ ทาวเวอร์ FL.1 ไม่ระบุ ไม่ระบุ ไม่ระบุ CAR PARKING

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	CONTROL				
1	ตรวจเช็ค Overload	/			
	ค่าที่ set 4.0 แอมป์	/			≤ 4 แอมป์
2	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	/			
3	ตรวจเช็คไฟ Show	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ Relay	/			
5	ตรวจเช็คสภาพตู้ Control	/			
6	ตรวจสอบการทำงานของ Control	/			
7	ตรวจเช็คสภาพ Fuse Control	/			
8	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ Control	/			
9	กระแส	/			
	R..... 2.5 แอมป์	/			≤ 4 แอมป์
	S..... 2.3 แอมป์	/			
	T..... 2.6 แอมป์	/			
10	แรงดัน	/			
	T-R..... 396 โวลต์	/			380-415 โวลต์
	S-T..... 395 โวลต์	/			
	R-S..... 395 โวลต์	/			
11	ตรวจเช็คสภาพ Breaker	/			
12	ตรวจเช็คสภาพ Tranformer	/			
13	ตรวจเช็คสภาพ Magnetic	/			
14	ตรวจเช็คการทำงานของ Check Valve	/			

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
15	ตรวจเช็คสภาพสาย Control	✓			
16	ตรวจเช็คการติดตั้งของใบพัด	✓			
17	ตรวจเช็ค Function Control	✓			
18	ตรวจเช็คสภาพท่อส่งน้ำ	✓			
19	ตรวจเช็คลูกลอย Sensor ระดับน้ำ	✓			
	MOTOR				
1	ตรวจเช็คสภาพหลักโรงงานปั๊มขึ้น-ลง	✓			

รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน

ชื่อผู้ควบคุม/ผู้ตรวจสอบ

Qu

หมายเหตุ

รายละเอียด

ปกติ

สาเหตุ

-

คำแนะนำ

-

การแก้ปัญหา

-

บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2.ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค - รายปี

รหัสงาน	WW/DP-Y
รหัสเครื่องจักร	DPP-B-10.(Landscape)
เลขที่ใบงาน	PM251200054
วันที่ปฏิบัติงาน	10/12/2025
ชื่ออาคาร	ตบบลิวเฮลท์ ทาวเวอร์ FL.1 ไม่ระบุ ไม่ระบุ ไม่ระบุ CAR PARKING

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	CONTROL				
1	ตรวจเช็ค Overload	/			
	ค่าที่ set 4.0 แอมป์	/			≤ 4 แอมป์
2	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	/			
3	ตรวจเช็คไฟ Show	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ Relay	/			
5	ตรวจเช็คสภาพตู้ Control	/			
6	ตรวจสอบการทำงานของ Control	/			
7	ตรวจเช็คสภาพ Fuse Control	/			
8	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ Control	/			
9	กระแส	/			
	R..... 2.7 แอมป์	/			≤ 4 แอมป์
	S..... 2.5 แอมป์	/			
	T..... 2.5 แอมป์	/			
10	แรงดัน	/			
	T-R..... 39.6 โวลต์	/			380-415 โวลต์
	S-T..... 39.5 โวลต์	/			
	R-S..... 39.5 โวลต์	/			
11	ตรวจเช็คสภาพ Breaker	/			
12	ตรวจเช็คสภาพ Tranformer	/			
13	ตรวจเช็คสภาพ Magnetic	/			
14	ตรวจเช็คการทำงานของ Check Valve	/			

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
15	ตรวจเช็คสภาพสาย Control	/			
16	ตรวจเช็คการติดขัดของใบพัด	/			
17	ตรวจเช็ค Function Control	/			
18	ตรวจเช็คสภาพท่อส่งน้ำ	/			
19	ตรวจเช็คลูกลอย Sensor ระดับน้ำ	/			
	MOTOR				
1	ตรวจเช็คสภาพหลักโรงงานน้ำบมขึ้น-ลง	/			

รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน

ชื่อผู้ควบคุม/ผู้ตรวจสอบ

หมายเหตุ

รายละเอียด

สาเหตุ

คำแนะนำ

การแก้ปัญหา

บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2.ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค - รายปี

รหัสงาน	WW/AR-Y
รหัสเครื่องจักร	AR-01
เลขที่ใบงาน	PM251200078
วันที่ปฏิบัติงาน	10/2/2025
ชื่ออาคาร	ดับบลิวเอชเอ ทาวเวอร์ FL.1 ไม่ระบุ ไม่ระบุ ไม่ระบุ CAR PARKING

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	CONTROL				
1	ตรวจเช็ค Overload	/			
	ค่าที่ set4.....แอมป์	/			4 แอมป์
2	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	/			
3	ตรวจเช็คไฟ Show	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ Relay	/			
5	ตรวจเช็คสภาพตู้ Control	/			
6	ตรวจสอบการทำงานของ Control	/			
7	ตรวจเช็คสภาพ Fuse Control	/			
8	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ Control	/			
9	กระแส	/			
	R.....3.2.....แอมป์	/			≤ 3 แอมป์
	S.....3.2.....แอมป์	/			
	T.....2.9.....แอมป์	/			
10	แรงดัน				
	T-R.....395.....โวลต์	/			380-415 โวลต์
	S-T.....394.....โวลต์	/			
	R-S.....395.....โวลต์	/			
11	ตรวจเช็คสภาพ Breaker	/			
12	ตรวจเช็คสภาพ Tranformer	/			
13	ตรวจเช็คสภาพ Magnetic	/			

	ชุด Aunuciator (ระบบ Sanitary)				
1	ตรวจเช็คความสะอาด	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ	/			
3	ตรวจเช็คความปลอดภัย	/			

รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน

ชื่อผู้ควบคุม/ผู้ตรวจสอบ

or

หมายเหตุ

รายละเอียด

show

สาเหตุ

-

คำแนะนำ

-

การแก้ปัญหา

-

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒

1.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

☐

2.ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค - รายปี

รหัสงาน	WW/AR-Y
รหัสเครื่องจักร	AR-02
เลขที่ใบงาน	PM251200076
วันที่ปฏิบัติงาน	10/2/2025
ชื่ออาคาร	ตึงบลิทเลขเอ ทาวเวอร์ FL.1 ไม่ระบุ ไม่ระบุ ไม่ระบุ CAR PARKING

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	CONTROL				
1	ตรวจเช็ค Overload	/			
	ค่าที่ set 4 แอมป์	/			4 แอมป์
2	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	/			
3	ตรวจเช็คไฟ Show	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ Relay	/			
5	ตรวจเช็คสภาพตู้ Control	/			
6	ตรวจสอบการทำงานของ Control	/			
7	ตรวจเช็คสภาพ Fuse Control	/			
8	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ Control	/			
9	กระแส	/			
	R..... 3.0 แอมป์	/			≤ 3 แอมป์
	S..... 2.9 แอมป์	/			
	T..... 2.9 แอมป์	/			
10	แรงดัน	/			
	T-R..... 394 โวลต์	/			380-415 โวลต์
	S-T..... 395 โวลต์	/			
	R-S..... 395 โวลต์	/			
11	ตรวจเช็คสภาพ Breaker	/			
12	ตรวจเช็คสภาพ Tranformer	/			
13	ตรวจเช็คสภาพ Magnetic	/			

	ชุด Aunuciator (ระบบ Sanitary)				
1	ตรวจเช็คความสะอาด	✓			
2	ตรวจเช็คสภาพ	✓			
3	ตรวจเช็คความปลอดภัย	✓			

รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน



ชื่อผู้ควบคุม/ผู้ตรวจสอบ

[Signature]

หมายเหตุ

รายละเอียด

[Signature]

สาเหตุ

คำแนะนำ

การแก้ปัญหา

บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2.ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค - รายปี

รหัสงาน	WW/AR-Y
รหัสเครื่องจักร	AR-03
เลขที่ใบงาน	PM251200075
วันที่ปฏิบัติงาน	10/2/2025
ชื่ออาคาร	ดื่บปลิวเลขเด ทาวเวอร์ I FL.1 ไม่ระบุ ไม่ระบุ ไม่ระบุ CAR PARKING

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	CONTROL				
1	ตรวจเช็ค Overload	/			
	ค่าที่ set 12 แอมป์	/			12 แอมป์
2	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	/			
3	ตรวจเช็คไฟ Show	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ Relay	/			
5	ตรวจเช็คสภาพตู้ Control	/			
6	ตรวจสอบการทำงานของ Control	/			
7	ตรวจเช็คสภาพ Fuse Control	/			
8	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ Control	/			
9	กระแส	/			
	R..... 10.1 แอมป์	/			≤ 11.5 แอมป์
	S..... 10.4 แอมป์	/			
	T..... 10.9 แอมป์	/			
10	แรงดัน	/			
	T-R..... 395 โวลต์	/			380-415 โวลต์
	S-T..... 394 โวลต์	/			
	R-S..... 395 โวลต์	/			
11	ตรวจเช็คสภาพ Breaker	/			
12	ตรวจเช็คสภาพ Tranformer	/			
13	ตรวจเช็คสภาพ Magnetic	/			

	ชุด Annunciator (ระบบ Sanitary)				
1	ตรวจเช็คความสะอาด	✓			
2	ตรวจเช็คสภาพ	✓			
3	ตรวจเช็คความปลอดภัย	✓			

รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน

ชื่อผู้ควบคุม/ผู้ตรวจสอบ

๑๖

หมายเหตุ

รายละเอียด

ปกติ

สาเหตุ

คำแนะนำ

การแก้ปัญหา

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒

1.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

☐

2.ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค - รายปี

รหัสงาน	WW/AR-Y
รหัสเครื่องจักร	AR-04
เลขที่ใบงาน	PM251200074
วันที่ปฏิบัติงาน	10/2/2025
ชื่ออาคาร	ตึงบลิทเชอเช ทาวเวอร์ FL.1 ไม่ระบุ ไม่ระบุ ไม่ระบุ CAR PARKING

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	CONTROL				
1	ตรวจเช็ค Overload	/			
	ค่าที่ set12.....แอมป์	/			12 แอมป์
2	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	/			
3	ตรวจเช็คไฟ Show	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ Relay	/			
5	ตรวจเช็คสภาพตู้ Control	/			
6	ตรวจสอบการทำงานของ Control	/			
7	ตรวจเช็คสภาพ Fuse Control	/			
8	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ Control	/			
9	กระแส	/			
	R.....10.4.....แอมป์	/			≤ 11.5 แอมป์
	S.....10.3.....แอมป์	/			
	T.....10.2.....แอมป์	/			
10	แรงดัน	/			
	T-R.....395.....โวลต์	/			380-415 โวลต์
	S-T.....394.....โวลต์	/			
	R-S.....395.....โวลต์	/			
11	ตรวจเช็คสภาพ Breaker	/			
12	ตรวจเช็คสภาพ Tranformer	/			
13	ตรวจเช็คสภาพ Magnetic	/			

	ชุด Aunuciator (ระบบ Sanitary)				
1	ตรวจเช็คความสะอาด	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ	/			
3	ตรวจเช็คความปลอดภัย	/			

รายชื่อพนักงานประจำโรงโม่หิน

ชื่อผู้ควบคุม/ผู้ตรวจสอบ

En

หมายเหตุ

รายละเอียด

สาเหตุ

คำแนะนำ

การแก้ปัญหา

2/10/25

-

-

-

บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2.ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค - รายปี

รหัสงาน WW/AR-Y
 รหัสเครื่องจักร AR-05
 เลขที่ใบงาน PM251200073
 วันที่ปฏิบัติงาน 10/2/2025
 ชื่ออาคาร ดับบลิวเอชเอ ทาวเวอร์ | FL.1 | ไม่ระบุ | ไม่ระบุ | ไม่ระบุ | CAR PARKING

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	CONTROL				
1	ตรวจเช็ค Overload	/			
	ค่าที่ set3.....แอมป์	/			3 แอมป์
2	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	/			
3	ตรวจเช็คไฟ Show	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ Relay	/			
5	ตรวจเช็คสภาพตู้ Control	/			
6	ตรวจสอบการทำงานของ Control	/			
7	ตรวจเช็คสภาพ Fuse Control	/			
8	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ Control	/			
9	กระแส	/			
	R.....3.0.....แอมป์	/			≤ 3 แอมป์
	S.....2.9.....แอมป์	/			
	T.....2.8.....แอมป์	/			
10	แรงดัน	/			
	T-R.....395.....โวลต์	/			380-415 โวลต์
	S-T.....394.....โวลต์	/			
	R-S.....395.....โวลต์	/			
11	ตรวจเช็คสภาพ Breaker	/			
12	ตรวจเช็คสภาพ Tranformer	/			
13	ตรวจเช็คสภาพ Magnetic	/			

	ชุด Annunciator (ระบบ Sanitary)				
1	ตรวจเช็คความสะอาด	✓			
2	ตรวจเช็คสภาพ	✓			
3	ตรวจเช็คความปลอดภัย	✓			

รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน ✓



ชื่อผู้ควบคุม/ผู้ตรวจสอบ

หมายเหตุ

รายละเอียด

สาเหตุ

คำแนะนำ

การแก้ปัญหา

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

☐ 2.ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค - รายปี

รหัสงาน	WW/AR-Y
รหัสเครื่องจักร	AR-06
เลขที่ใบงาน	PM251200088
วันที่ปฏิบัติงาน	10/2/2025
ชื่ออาคาร	ตึงบลิทเลขเอ ทาวเวอร์ FL.1 ไม่ระบุ ไม่ระบุ ไม่ระบุ CAR PARKING

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	ชำการเสีย	
	CONTROL				
1	ตรวจเช็ค Overload	/			
	ค่าที่ set 3 แอมป์	/			3 แอมป์
2	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	/			
3	ตรวจเช็คไฟ Show	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ Relay	-			
5	ตรวจเช็คสภาพตู้ Control	/			
6	ตรวจสอบการทำงานของ Control	/			
7	ตรวจเช็คสภาพ Fuse Control	/			
8	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ Control	/			
9	กระแส	/			
	R..... 2 แอมป์	/			≤ 3.25 แอมป์
	S..... 1.9 แอมป์	/			
	T..... 1.2 แอมป์	/			
10	แรงดัน	/			
	T-R..... 396 โวลต์	/			380-415 โวลต์
	S-T..... 394 โวลต์	/			
	R-S..... 395 โวลต์	/			
11	ตรวจเช็คสภาพ Breaker	/			
12	ตรวจเช็คสภาพ Tranformer	-			
13	ตรวจเช็คสภาพ Magnetic	/			

	ชุด Annunciator (ระบบ Sanitary)				
1	ตรวจเช็คความสะอาด	✓			
2	ตรวจเช็คสภาพ	✓			
3	ตรวจเช็คความปลอดภัย	✓			

รายชื่อพนักงานปฏิบัติงาน

[Redacted area]

ชื่อผู้ควบคุม/ผู้ตรวจสอบ

[Signature]

หมายเหตุ

รายละเอียด

สาเหตุ

คำแนะนำ

การแก้ปัญหา

[Signature]

-

-

-

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒

1.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

☐

2.ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

ภาคผนวก ข-3

ตัวอย่างเอกสารบันทึกการตรวจสอบท่อจ่ายน้ำและเครื่องสูบน้ำ

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค - ประจำปี

รหัสงาน	SN/CWP-Y
รหัสเครื่องจักร	CWP-B-01(TP)
เลขที่ใบงาน	PM251200025
วันที่ปฏิบัติงาน	5/12/2025
ชื่ออาคาร	ตึงบลิทเอชเอ ทาวเวอร์ FL.RF ไม่ระบุ ไม่ระบุ ไม่ระบุ PUMP ROOM

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คตัวโครง MOTOR	/			
2	การตรวจเช็คการทำงานของ Check Valve	/			
3	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คลูกยาง ล็อคจุดต่อเพลลา	/			
7	ตรวจเช็คการติดขัดภายในใบพัด Pump	/			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ Motor และ Pump	/			
9	ตรวจเช็คแรงดันน้ำเข้า	/			
	ตรวจเช็คแรงดันน้ำเข้า.....0.....PSI	/			-4-0 PSI
10	ตรวจเช็คแรงดันน้ำออก	/			
	ตรวจเช็คแรงดันน้ำออก.....160.....PSI	/			100-200 PSI
11	ค่าความต้านทานของขดลวด MOTOR	/			
	ชุดที่ 1 (U-X).....0.3.....โอห์ม	/			ไม่ควรต่างกันเกิน 5%
	ชุดที่ 2 (V-Y).....0.3.....โอห์ม	/			
	ชุดที่ 3 (W-Z).....0.3.....โอห์ม	/			
12	ตรวจเช็คสภาพลูกยางและน็อตหน้าแปลน	/			
13	ตรวจเช็ค SEAL PUMP	/			
14	ตรวจเช็ค ALIGNMENT หน้าแปลนเพลลา MOTOR กับ GROUND	/			
15	ตรวจเช็คทำความสะอาด STRAINER	/			
16	ตรวจเช็คสภาพแท่ง ELECTRODE ชั้น ROOF	/			
17	ตรวจเช็คสภาพแท่ง ELECTRODE ชั้น GROUND	/			
18	ตรวจเช็คสภาพสาย CONTROL	/			

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คสภาพ Fuse Control	/			
2	กระแส	/			
	R.....49.6.....แอมป์	/			≤ 56 แอมป์
	S.....45.2.....แอมป์	/			
	T.....44.2.....แอมป์	/			
3	ตรวจเช็คไฟ Show	/			
4	แรงดัน	/			
	R.....393.....โวลต์	/			380-418 โวลต์
	S.....395.....โวลต์	/			
	T.....393.....โวลต์	/			
5	ตรวจเช็คสภาพ Magnetic	/			
6	ตรวจเช็ค Overload	/			
	ค่าที่ Set.....31.....แอมป์	/			31 แอมป์
7	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ Control	/			
8	ตรวจเช็คสภาพตู้ Control	/			
9	ตรวจเช็คสภาพ Breaker	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ Control	/			
11	ตรวจเช็คสภาพ Relay	/			

รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน

ชื่อผู้ควบคุม/ผู้ตรวจสอบ

Ew

หมายเหตุ

รายละเอียด *ปกติ*

สาเหตุ *-*

คำแนะนำ *-*

การแก้ปัญหา *-*

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

☐ 2.ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค - ประจำปี

รหัสงาน SN/CWP-Y
 รหัสเครื่องจักร CWP-B-02(TP)
 เลขที่ใบงาน PM251200024
 วันที่ปฏิบัติงาน 5/12/2025
 ชื่ออาคาร ดับบลิวเอชเอ ทาวเวอร์ I FL.RF I ไม่ระบุ I ไม่ระบุ I ไม่ระบุ I PUMP ROOM

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คตัวโครง MOTOR	/			
2	การตรวจเช็คการทำงานของ Check Valve	/			
3	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คลูกยาง ล็อคจุดต่อเพล่า	/			
7	ตรวจเช็คการติดขัดภายในใบพัด Pump	/			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ Motor และ Pump	/			
9	ตรวจเช็คแรงดันน้ำเข้า	/			
	ตรวจเช็คแรงดันน้ำเข้า.....PSI	/			-4-0 PSI
10	ตรวจเช็คแรงดันน้ำออก	/			
	ตรวจเช็คแรงดันน้ำออก.....175 PSI	/			100-200 PSI
11	ค่าความต้านทานของขดลวด MOTOR	/			
	จุดที่ 1 (U-X).....0.2 โอห์ม	/			ไม่ควรต่างกันเกิน 5%
	จุดที่ 2 (V-Y).....0.2 โอห์ม	/			
	จุดที่ 3 (W-Z).....0.2 โอห์ม	/			
12	ตรวจเช็คสภาพลูกยางและน๊อตหน้าแปลน	/			
13	ตรวจเช็ค SEAL PUMP	/			
14	ตรวจเช็ค ALIGNMENT หน้าแปลนเพล่า MOTOR กับ GROUND	/			
15	ตรวจเช็คทำความสะอาด STRAINER	/			
16	ตรวจเช็คสภาพแท่ง ELECTRODE ชั้น ROOF	/			
17	ตรวจเช็คสภาพแท่ง ELECTRODE ชั้น GROUND	/			
18	ตรวจเช็คสภาพสาย CONTROL	/			

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คสภาพ Fuse Control	/			
2	กระแสด	/			
	R.....48.5.....แอมป์	/			≤ 56 แอมป์
	S.....48.9.....แอมป์	/			
	T.....46.8.....แอมป์	/			
3	ตรวจเช็คไฟ Show	/			
4	แรงดัน	/			
	R.....39.3.....โวลต์	/			380-418 โวลต์
	S.....39.2.....โวลต์	/			
	T.....39.5.....โวลต์	/			
5	ตรวจเช็คสภาพ Magnetic	/			
6	ตรวจเช็ค Overload	/			
	ค่าที่ Set.....3.1.....แอมป์	/			31 แอมป์
7	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ Control	/			
8	ตรวจเช็คสภาพตู้ Control	/			
9	ตรวจเช็คสภาพ Breaker	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ Control	/			
11	ตรวจเช็คสภาพ Relay	/			

รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน

ชื่อผู้ควบคุม/ผู้ตรวจสอบ

หมายเหตุ

รายละเอียด ใด

สาเหตุ -

คำแนะนำ -

การแก้ปัญหา -

บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว























2.ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค - ประจำปี

รหัสงาน SN/BPP-Y
 รหัสเครื่องจักร BPP-D-01
 เลขที่ใบงาน PM251200028
 วันที่ปฏิบัติงาน 5/12/2025
 ชื่ออาคาร ดับบลิวเอชเอ ทาวเวอร์ I FL.RF | ไม่ระบุ | ไม่ระบุ | ไม่ระบุ | PUMP ROOM

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คไฟ Show				
2	ตรวจเช็ค Overload				
	ค่าที่ Set.....8.....แอมป์				8 แอมป์
3	ตรวจเช็คสภาพตู้ Control				
4	กระแส				
	R.....3.2.....แอมป์				≤ 8 แอมป์
	S.....3.6.....แอมป์				
	T.....3.4.....แอมป์				
5	ตรวจเช็คสภาพ Magnetic				
6	ตรวจเช็คสภาพ Breaker				
7	ตรวจเช็คสภาพ Fuse Control				
8	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ Control				
9	ตรวจเช็ค TIMER RELAY				
10	ตรวจสอบการทำงานของ Control				
11	ตรวจเช็คการสลับการทำงานของ PUMP				
12	ตรวจเช็คสภาพ Relay				
13	แรงดัน				
	R.....394.....โวลต์				380-418 โวลต์
	S.....394.....โวลต์				
	T.....392.....โวลต์				

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดตั้งภายในใบพัด Pump	/			
2	การตรวจเช็คการทำงานของ Check Valve	/			
3	ตรวจเช็คแรงดัน	/			
	START.....16.....PSI	/			30-40 PSI
	STOP.....62.....PSI	/			55-70 PSI
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คถังลมและท่อน้ำ	/			
6	ตรวจเช็คการทำงานของ Motor และ Pump	/			
7	ตรวจเช็คตัวโครง MOTOR	/			
8	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
9	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
10	ตรวจเช็คลูกยาง ล็อคจุดต่อเพลลา	/			
11	ค่าความต้านทานของขดลวด MOTOR	/			
	ชุดที่ 1 (U-X).....19.....โอห์ม	/			ไม่ควรต่างกันเกิน 5%
	ชุดที่ 2 (V-Y).....19.....โอห์ม	/			
	ชุดที่ 3 (W-Z).....19.....โอห์ม	/			
12	ตรวจเช็คสภาพลูกยางและน็อตหน้าแปลน	/			
13	ตรวจเช็ค SEAL PUMP	/			
14	ตรวจเช็ค ALIGNMENT หน้าแปลนเพลลา MOTOR กับ GROUND	/			
15	ตรวจเช็คทำความสะอาด STRAINER	/			

รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน

ชื่อผู้ควบคุม/ผู้ตรวจสอบ

Qn

หมายเหตุ

รายละเอียด *ไม่*

สาเหตุ *-*

คำแนะนำ *-*

การแก้ปัญหา *-*

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

☐ 2.ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งผิดปกติ (CM)

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค - ประจำปี

รหัสงาน	SN/BPP-Y
รหัสเครื่องจักร	BPP-D-02
เลขที่ใบงาน	PM251200023
วันที่ปฏิบัติงาน	5/12/2025
ชื่ออาคาร	ตบบลิวเอชเอ ทาวเวอร์ I FL.RF I ไม่ระบุ I ไม่ระบุ I ไม่ระบุ I PUMP ROOM

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คไฟ Show	<input checked="" type="checkbox"/>			
2	ตรวจเช็ค Overload	<input checked="" type="checkbox"/>			
	ค่าที่ Set..... 8แอมป์	<input checked="" type="checkbox"/>			8 แอมป์
3	ตรวจเช็คสภาพตู้ Control	<input checked="" type="checkbox"/>			
4	กระแส	<input checked="" type="checkbox"/>			
	R..... 3.2แอมป์	<input checked="" type="checkbox"/>			≤ 8 แอมป์
	S..... 3.7แอมป์	<input checked="" type="checkbox"/>			
	T..... 3.5แอมป์	<input checked="" type="checkbox"/>			
5	ตรวจเช็คสภาพ Magnetic	<input checked="" type="checkbox"/>			
6	ตรวจเช็คสภาพ Breaker	<input checked="" type="checkbox"/>			
7	ตรวจเช็คสภาพ Fuse Control	<input checked="" type="checkbox"/>			
8	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ Control	<input checked="" type="checkbox"/>			
9	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	<input checked="" type="checkbox"/>			
10	ตรวจสอบการทำงานของ Control	<input checked="" type="checkbox"/>			
11	ตรวจเช็คการสลับการทำงานของ PUMP	<input checked="" type="checkbox"/>			
12	ตรวจเช็คสภาพ Relay	<input checked="" type="checkbox"/>			
13	แรงดัน	<input checked="" type="checkbox"/>			
	R..... 394โวลต์	<input checked="" type="checkbox"/>			380-418 โวลต์
	S..... 394โวลต์	<input checked="" type="checkbox"/>			
	T..... 392โวลต์	<input checked="" type="checkbox"/>			

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดตั้งภายในใบพัด Pump	/			
2	การตรวจเช็คการทำงานของ Check Valve	/			
3	ตรวจเช็คแรงดัน	/			
	START.....1.6.....PSI	/			30-40 PSI
	STOP.....2.4.....PSI	/			55-70 PSI
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คถังลมและท่อน้ำ	/			
6	ตรวจเช็คการทำงานของ Motor และ Pump	/			
7	ตรวจเช็คตัวโครง MOTOR	/			
8	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
9	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
10	ตรวจเช็คลูกยาง ล็อคจุดต่อเพลลา	/			
11	ค่าความต้านทานของขดลวด MOTOR	/			
	ชุดที่ 1 (U-X).....1.9.....โอห์ม	/			ไม่ควรต่างกันเกิน 5%
	ชุดที่ 2 (V-Y).....1.9.....โอห์ม	/			
	ชุดที่ 3 (W-Z).....1.9.....โอห์ม	/			
12	ตรวจเช็คสภาพลูกยางและน็อตหน้าแปลน	/			
13	ตรวจเช็ค SEAL PUMP	/			
14	ตรวจเช็ค ALIGNMENT หน้าแปลนเพลลา MOTOR กับ GROUND	/			
15	ตรวจเช็คทำความสะอาด STRAINER	/			

รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน

ชื่อผู้ควบคุม/ผู้ตรวจสอบ

หมายเหตุ

รายละเอียด ปกติ

สาเหตุ -

คำแนะนำ -

การแก้ปัญหา -

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2.ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

ภาคผนวก ข-4

แผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ปี พ.ศ. 2568

แผนงานบำรุงรักษาเครื่องจักร ประจำปี....2568....																								โครงการ.....WHA TOWER.....																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
																								วันที่.....1 มกราคม 2568.....																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
ลำดับ	ระบบ/รายการเครื่องจักร	สถานที่	มกราคม				กุมภาพันธ์				มีนาคม				เมษายน				พฤษภาคม				มิถุนายน				กรกฎาคม				สิงหาคม				กันยายน				ตุลาคม				พฤศจิกายน				ธันวาคม				หมายเหตุ																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
			1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
1	ELECTRICAL SYSTEM																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									

ลำดับ	ระบบ/รายการเครื่องจักร	สถานที่	มกราคม				กุมภาพันธ์				มีนาคม				เมษายน				พฤษภาคม				มิถุนายน				กรกฎาคม				สิงหาคม				กันยายน				ตุลาคม				พฤศจิกายน				ธันวาคม				หมายเหตุ																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
			1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
2	AIR CONDITION SYSTEM																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																</

ลำดับ	ระบบ/รายการเครื่องจักร	สถานที่	มกราคม				กุมภาพันธ์				มีนาคม				เมษายน				พฤษภาคม				มิถุนายน				กรกฎาคม				สิงหาคม				กันยายน				ตุลาคม				พฤศจิกายน				ธันวาคม				หมายเหตุ
			1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4									
	AHU-17-01	FL.17				M				M				M				M				H				M				M				M				M				H				M	วันที่ 25 ของทุกเดือน				
	AHU-17-02	FL.17				M				M				M				M				H				M				M				M				M				H				M	วันที่ 25 ของทุกเดือน				
	AHU-18-01	FL.18				M				M				M				M				H				M				M				M				M				H				M	วันที่ 26 ของทุกเดือน				
	AHU-18-02	FL.18				M				M				M				M				H				M				M				M				M				H				M	วันที่ 26 ของทุกเดือน				
	AHU-19-01	FL.19				M				M				M				M				H				M				M				M				M				H				M	วันที่ 26 ของทุกเดือน				
	AHU-19-02	FL.19				M				M				M				M				H				M				M				M				M				H				M	วันที่ 26 ของทุกเดือน				
	AHU-20-01	FL.20				M				M				M				M				H				M				M				M				M				H				M	วันที่ 26 ของทุกเดือน				
	AHU-20-02	FL.20				M				M				M				M				H				M				M				M				M				H				M	วันที่ 26 ของทุกเดือน				
	AHU-21-01	FL.21				M				M				M				M				H				M				M				M				M				H				M	วันที่ 26 ของทุกเดือน				
	AHU-21-02	FL.21				M				M				M				M				H				M				M				M				M				H				M	วันที่ 26 ของทุกเดือน				
	AHU-22-01	FL.22				M				M				M				M				H				M				M				M				M				H				M	วันที่ 28 ของทุกเดือน				
	AHU-22-02	FL.22				M				M				M				M				H				M				M				M				M				H				M	วันที่ 28 ของทุกเดือน				
	AHU-23-01	FL.23				M				M				M				M				H				M				M				M				M				H				M	วันที่ 28 ของทุกเดือน				
	AHU-23-02	FL.23				M				M				M				M				H				M				M				M				M				H				M	วันที่ 28 ของทุกเดือน				
	AHU-24-01	FL.24				M				M				M				M				H				M				M				M				M				H				M	วันที่ 28 ของทุกเดือน				
	AHU-24-02	FL.24				M				M				M				M				H				M				M				M				M				H				M	วันที่ 28 ของทุกเดือน				
	AHU-25-01	FL.25				M				M				M				M				H				M				M				M				M				H				M	วันที่ 28 ของทุกเดือน				
	AHU-25-02	FL.25				M				M				M				M				H				M				M				M				M				H				M	วันที่ 28 ของทุกเดือน				
	- FAN COIL UNIT (36 SET)																																																		
	FCU-1-01 (RCU)	FL.1				H				M				M				Q				M				M				H				M				M				Q				M			M	วันที่ 18 ของทุกเดือน	
	FCU-1-02 (MCU)	FL.1				H				M				M				Q				M				M				H				M				M			Q				M			M	วันที่ 18 ของทุกเดือน		
	FCU-1-03 (CORRIDOR)	FL.1				H				M				M				Q				M				M				H				M				M			Q				M			M	วันที่ 18 ของทุกเดือน		
	FCU-1-04 (Building Room)	FL.1				H				M				M				Q				M				M				H				M				M			Q				M			M	วันที่ 18 ของทุกเดือน		
	FCU-1-05 (Driver Room)	FL.1				H				M				M				Q				M				M				H				M				M			Q				M			M	วันที่ 18 ของทุกเดือน		
	FCU-1-06 (CCTV ROOM)	FL.1				H				M				M				Q				M				M				H				M				M			Q				M			M	วันที่ 18 ของทุกเดือน		
	FCU-1-07 (Recycle Room)	FL.1				H				M				M				Q				M				M				H				M				M			Q				M			M	วันที่ 18 ของทุกเดือน		
	FCU-1-08 (CCTV ROOM)	FL.1				H				M				M				Q				M				M				H				M				M			Q				M			M	วันที่ 18 ของทุกเดือน		
	FCU-1-18 (Low Zone Lift Lobby)	FL.1				H				M				M				Q				M				M				H				M				M			Q				M			M	วันที่ 18 ของทุกเดือน		
	FCU-1-21 (Car Park Lift Lobby)	FL.1				H				M				M				Q				M				M				H				M				M			Q				M			M	วันที่ 18 ของทุกเดือน		
	FCU-1-22 (Recycle Room)	FL.1				H				M				M				Q				M				M				H				M				M			Q				M			M	วันที่ 18 ของทุกเดือน		
	FCU-2-01	FL.2				H				M				M				Q				M				M				H				M				M			Q				M			M	วันที่ 19 ของทุกเดือน		
	FCU-2-02	FL.2				H				M				M				Q				M				M				H				M				M			Q				M			M	วันที่ 19 ของทุกเดือน		
	FCU-2-03	FL.2				H				M				M				Q				M				M				H				M				M			Q				M			M	วันที่ 19 ของทุกเดือน		
	FCU-2-04	FL.2				H				M				M				Q				M				M				H				M				M			Q				M			M	วันที่ 19 ของทุกเดือน		
	FCU-2-05	FL.2				H				M				M				Q				M				M				H				M				M			Q				M			M	วันที่ 19 ของทุกเดือน		
	FCU-2-06	FL.2				H				M				M				Q				M				M				H				M				M			Q				M			M	วันที่ 19 ของทุกเดือน		
	FCU-2-07	FL.2				H				M				M				Q				M				M				H				M				M			Q				M			M	วันที่ 19 ของทุกเดือน		
	FCU-2-08	FL.2				H				M				M				Q				M				M				H				M				M			Q				M			M	วันที่ 19 ของทุกเดือน		
	FCU-2-09	FL.2				H				M				M				Q				M				M				H				M				M			Q				M			M	วันที่ 19 ของทุกเดือน		
	FCU-2-10	FL.2				H				M				M				Q				M				M				H				M				M			Q				M			M	วันที่ 19 ของทุกเดือน		

ลำดับ	ระบบ/รายการเครื่องจักร	สถานที่	มกราคม				กุมภาพันธ์				มีนาคม				เมษายน				พฤษภาคม				มิถุนายน				กรกฎาคม				สิงหาคม				กันยายน				ตุลาคม				พฤศจิกายน				ธันวาคม				หมายเหตุ						
			1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4															
	FCU-9-03	FL.9			H				M				M					Q				M				H				M				M				Q					M				M			วันที่ 20 ของทุกเดือน							
	FCU-9-04	FL.9			H				M				M					Q				M				H				M				M				Q					M				M			วันที่ 20 ของทุกเดือน							
	FCU-9-05	FL.9			H				M				M					Q				M				H				M				M				Q					M				M			วันที่ 20 ของทุกเดือน							
	FCU-9-06	FL.9			H				M				M					Q				M				H				M				M				Q					M				M			วันที่ 20 ของทุกเดือน							
	FCU-9-07	FL.9			H				M				M					Q				M				H				M				M				Q					M				M			วันที่ 20 ของทุกเดือน							
	FCU-9-08	FL.9			H				M				M					Q				M				H				M				M				Q					M				M			วันที่ 20 ของทุกเดือน							
	FCU-9-09	FL.9			H				M				M					Q				M				H				M				M				Q					M				M			วันที่ 20 ของทุกเดือน							
	FCU-19-01	FL.19				H				M				M					Q				M				H				M				M				Q					M				M			วันที่ 22 ของทุกเดือน						
	FCU-19-02	FL.19				H				M				M					Q				M				H				M				M				Q					M				M			วันที่ 22 ของทุกเดือน						
	FCU-19-03	FL.19				H				M				M					Q				M				H				M				M				Q					M				M			วันที่ 22 ของทุกเดือน						
	FCU-19-04	FL.19				H				M				M					Q				M				H				M				M				Q					M				M			วันที่ 22 ของทุกเดือน						
	FCU-LMR-01	FL.27				H				M				M					Q				M				H				M				M				Q					M				M			วันที่ 22 ของทุกเดือน						
	FCU-LMR-02	FL.27				H				M				M					Q				M				H				M				M				Q					M				M			วันที่ 22 ของทุกเดือน						
	FCU-LMR-03	FL.27				H				M				M					Q				M				H				M				M				Q					M				M			วันที่ 22 ของทุกเดือน						
	FCU-LMR-04	FL.27				H				M				M					Q				M				H				M				M				Q					M				M			วันที่ 22 ของทุกเดือน						
3	VENTILATION SYSTEM																																																								
	- 'FRESH AIR (6 SET)																																																								
	SFS-RF-01 (PAU-3-01)	FL.3				H				M				M					Q				M				H				M				M				Q					M				M			วันที่ 16 ของทุกเดือน						
	SFS-RF-02 (PAU-3-02)	FL.3				H				M				M					Q				M				H				M				M				Q					M				M			วันที่ 16 ของทุกเดือน						
	SFS-RF-03 (PAU-3-03)	FL.3				H				M				M					Q				M				H				M				M				Q					M				M			วันที่ 16 ของทุกเดือน						
	SFS-RF-04 (PAU-7-01)	FL.7				H				M				M					Q				M				H				M				M				Q					M				M			วันที่ 16 ของทุกเดือน						
	SFS-RF-05 (PAU-8-01)	FL.8				H				M				M					Q				M				H				M				M				Q					M				M			วันที่ 16 ของทุกเดือน						
	SFS-RF-06 (PAU-D-01)	FL.26				H				M				M					Q				M				H				M				M				Q					M				M			วันที่ 16 ของทุกเดือน						
	- 'MAIN EXHAUST FAN (3 SET)																																																								
	EFS-7-01 (TEF-7-01)	FL.7				M				M				Q					M				M				H				M				M				Q					M				M			Y		วันที่ 17 ของทุกเดือน				
	EFS-8-02 (TEF-8-01)	FL.8				M				M				Q					M				M				H				M				M				Q					M				M			Y		วันที่ 17 ของทุกเดือน				
	EFS-RF-01 (TEF-D-01)	FL.26				M				M				Q					M				M				H				M				M				Q					M				M			Y		วันที่ 17 ของทุกเดือน				
	- PRESSURIZE FAN (7 SET)																																																								
	PF-B-01	FL.B				M				M				Q					M				M				H				M				M				Q					M				M			H		วันที่ 11 ของทุกเดือน				
	PF-B-02	FL.B				M				M				Q					M				M				H				M				M				Q					M				M			H		วันที่ 11 ของทุกเดือน				
	PF-1-01	FL.1				M				M				Q					M				M				H				M				M				Q					M				M			H		วันที่ 11 ของทุกเดือน				
	PF-4-01	FL.4				M				M				Q					M				M				H				M				M				Q					M				M			H		วันที่ 11 ของทุกเดือน				
	PF-RD-01	FL.26				M				M				Q					M				M				H				M				M				Q					M				M			H		วันที่ 11 ของทุกเดือน				
	PF-RD-02	FL.26				M				M				Q					M				M				H				M				M				Q					M				M			H		วันที่ 11 ของทุกเดือน				
	PF-LMR-01	FL.27				M				M				Q					M				M				H				M				M				Q					M				M			H		วันที่ 11 ของทุกเดือน				
	- Air Heat Exchanger (3 SET)																																																								
	AHE-7-01	FL.7				M				M				Q																																											

ลำดับ	ระบบ/รายการเครื่องจักร	สถานที่	มกราคม				กุมภาพันธ์				มีนาคม				เมษายน				พฤษภาคม				มิถุนายน				กรกฎาคม				สิงหาคม				กันยายน				ตุลาคม				พฤศจิกายน				ธันวาคม				หมายเหตุ																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
			1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
	- Exhaust Fan (39 SET)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															

ภาคผนวก ข-5

ตัวอย่างเอกสารบันทึกการตรวจสอบระบบไฟฟ้า

ใบส่ง เวิร์กประจำวัน (แบบเข้า 24 ชั่วโมง / Shift)

โครงการWHA TOWER.....

วันที่ 18/12/68

เวรส่ง

1. [Redacted] เจ้าหน้าที่เวรคนที่ 1
2. [Redacted] เจ้าหน้าที่เวรคนที่ 2

เวรรับ

1. [Redacted] เจ้าหน้าที่เวรคนที่ 1
2. [Redacted] เจ้าหน้าที่เวรคนที่ 2

รายงานสรุปเหตุการณ์ประจำวัน

Run ch 02 7.00 น
 สลับ ch 02 สลับเป็น ch 04 8.20 น
 ปิด ch 04 17.30 น
 เปิด ch 05 18.00 น

รายการอุปกรณ์เครื่องมือ

1. ฎญแจเวรประจำวัน
2. วิทยุสื่อสาร
3. Clamp Meter
4. กล้องเครื่องมือ
5. อื่น ๆ

ครบ ไม่ครบ

<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

ลงชื่อผู้ส่งเวร

[Redacted Signature]

(ช่างเทคนิค)

ลงชื่อผู้รับเวร

[Redacted Signature]

(ช่างเทคนิค)

ผู้ตรวจสอบ

[Redacted Signature]

(หัวหน้าช่างเทคนิค)

รับทราบ

[Redacted Signature]

(วิศวกร/ผู้จัดการอาคาร)

การตรวจสอบประจำวันเครื่องทำความเย็น (CHILLER)

โครงการ.....WHA TOWER.....

วันที่.....18/12/68.....

START 7.00 STOP 17.30 HOURS 3239.99

เวลา	Chiller Number	Set Point	Load %	CONDENSER						COOLER				Compressor			Out Side Build		PUGRE PUMP (VAC)	ผู้บันทึก	หมายเหตุ
				เข้า		ออก		Approach Temp °F	Refrigerant Temp °F	เข้า		ออก		Running Current (A)	Power (KW)	Oil Temperature °F	อุณหภูมิภายนอก	ความชื้นภายนอก			
				ไม่เกิน 100 %	อุณหภูมิ ไม่เกิน 89 °F (PSI)	อุณหภูมิ ไม่เกิน 99 °F (PSI)	ไม่เกิน 55 °F (PSI)			ไม่เกิน 45 °F (PSI)											
06.00	-	-	-	81	-	81	-	-	-	60	-	56	-	-	-	-	86	62	-		
08.00	4	48.5	72	126	12	82	4	3.2	89	62	146	53	140	273	167	104	80	72	-		
10.00	4	48.5	70	127	12	85	2	2.1	87	59	140	48	140	227	134	103	83°F	61%	-		
12.00	4	48.5	72	128	12	86	2	1.9	88	59	140	48	140	239	142	104	85	64	-		
14.00	4	48.5	77	128	12	88	2	2.0	90	59	140	47	139	251	151	105	89	60	-		
16.00	4	48.5	78	128	12	88	2	2.3	91	59	140	49	140	260	155	105	90	57	-		
18.00																					
20:00																					Rich 04
22:00																					
24:00																					
02:00																					
04:00																					

Sheet 04

Remark Pressure Drop ระหว่างทางเข้า-ออก ทั้งด้าน Cooler และ Condenser จะต้องต่างกัน 8-10 PSI

เจ้าหน้าที่เวรประจำวัน.....
18 / 12 / 68

วิศวกรอาคาร.....
18 / 12 / 68

บริหารงานโดย บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

Page 1 of 1

ES-S-F002-5 : 01/07/2558

การตรวจเช็คระบบไฟฟ้าประจำวัน											โครงการ WHA TOWER.....										
											วันที่ 18/12/68										
TIME	TRANSFORMER		TRANSFORMER		MDP 1						MDP 2						CAPBANK NO.1		CAPBANK NO.2		
	NO.1 (TEMP)		NO.2 (TEMP)																		
	DRY	WET	DRY	WET	VOLT			CURRENT (A)			VOLT			CURRENT (A)			QUANTITY	COS	QUANTITY	COS	
	(C)	(C)	(C)	(C)	RS	ST	TR	R	S	T	RS	ST	TR	R	S	T	WORK	q	WORK	q	
6:00	58	—	59	—	394	395	391	63	61	71	395	393	391	59	60	51	—	0.98	—	1.0	
8:00	56	—	56	—	395	395	393	733	108	107	395	394	393	799	182	178	—	0.99	—	1.0	
10:00	54	—	53	—	393	392	391	151	140	132	392	392	391	233	214	191	—	0.99	—	1.00	
12:00	53	—	52	—	390	391	389	148	121	119	390	390	388	789	740	716	—	0.99	—	1.00	
14:00	52	—	52	—	394	394	393	161	136	130	394	394	392	246	236	224	—	0.99	—	1.00	
16:00	51	—	52	—	391	393	393	140	123	115	393	393	391	194	178	152	—	0.99	—	1.00	
18:00	52	—	53	—	391	392	389	103	84	82	391	392	389	117	92	77	—	0.99	—	1.00	
20:00	56	—	56	—	392	394	390	85	67	62	392	394	390	96	73	67	—	0.99	—	1.00	
22:00	56	—	57	—	391	393	389	72	63	52	391	393	389	74	65	60	—	0.99	—	1.00	
24:00																					
02:00																					
04:00																					
หมายเหตุ ค่า VOLT ไม่เกิน 415 VOLT อื่นๆ — 																					
เจ้าหน้าที่เวรประจำวัน					หัวหน้าเวรประจำวัน					วิศวกรระบบอาคาร											
18 / 12 / 68					18 / 12 / 68					19 / 12 / 68											

บริหารงานโดย บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
Page 1 of 1

ES-S-F002-4 : 01/07/2558

การตรวจเช็คระบบไฟฟ้าประจำวัน											โครงการ WHA TOWER.....																		
											วันที่ 18/12/68																		
TIME	TRANSFORMER		TRANSFORMER		MDP 3						MDP 4						CAPBANK NO.3		CAPBANK NO.4										
	NO.3 (TEMP)		NO.4 (TEMP)																										
	DRY	WET	DRY	WET	VOLT			CURRENT (A)			VOLT			CURRENT (A)			QUANTITY	COS	QUANTITY	COS									
	(C)	(C)	(C)	(C)	RS	ST	TR	R	S	T	RS	ST	TR	R	S	T	WORK	q	WORK	q									
6:00	56	-	57	-	394	393	393	21	17	3	395	394	393	8	9	10	-	1.0	-	0.38									
8:00	53	-	54	-	396	395	396	452	373	364	398	396	397	134	126	127	5	0.97	-	0.99									
10:00	51	-	52	-	393	392	393	390	311	301	394	393	394	133	125	127	5	0.97	-	0.99									
12:00	51	-	51	-	391	390	390	444	384	373	391	391	391	133	126	129	5	0.96	-	0.99									
14:00	52	-	51	-	393	393	394	428	366	414	396	395	395	141	134	136	5	0.96	-	0.99									
16:00	51	-	51	-	391	390	391	436	404	420	392	392	392	146	140	142	5	0.95	-	0.99									
18:00	52	-	53	-	395	394	394	89	79	71	395	395	394	9	9	10	-	0.92	-	0.59									
20:00	53	-	54	-	393	392	391	94	86	76	393	393	391	9	9	10	-	0.90	-	0.59									
22:00	56	-	55	-	392	391	390	76	68	59	392	392	391	8	8	10	-	0.91	-	0.36									
24:00																													
02:00																													
04:00																													
หมายเหตุ ค่า VOLT ไม่เกิน 415 VOLT อื่นๆ _____ _____ _____ _____																													
เจ้าหน้าที่เวรประจำวัน					_____					หัวหน้าเวรประจำวัน					_____					วิศวกรระบบอาคาร					_____				
18 / 12 / 68										18 / 12 / 68										19 / 12 / 68									
บริหารงานโดย บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด Page 1 of 1																													

[illegible]

การตรวจสอบพัดลมระบายอากาศ

โครงการ.....WHA TOWER.....

วันที่.....18/12/68.....

ลำดับ	รายการ	AMP	CURRENT			START	STOP	Remark
		MOTOR	R	S	T			
1	EF-3-01	—	—	—	—	—	—	ไม่เปิดใช้งาน
2	EFS-7-01 (TEF)	4	4.3	4.5	4.5	7.00	18.00	
3	EFS-8-01 (TEF)	4	4.0	4.2	4.0			
4	EFS-26-01 (TEF)	3	2.0	2.2	2.2	6.45	20.45	
5	PAU-3-01	2	2.1	2.3	2.0	15.00	16.00	
6	PAU-3-02	—	—	—	—	—	—	ไม่เปิดใช้งาน
7	PAU-3-03	—	—	—	—	—	—	
8	PAU-7-01	5	3.1	3.2	3.0	15.00	16.00	
9	PAU-8-01	11	7.2	7.3	7.2			
10	PAU-RD-01	—	—	—	—	—	—	อาจอैसे
11	AHE-7-01	—	0.8	0.7	0.8	14.50	16.00	
12	AHE-8-01	—	0.7	0.7	0.8	14.58		
13	AHE-RD-01	—	—	—	—	—	—	ไม่เปิดใช้งาน
14								
15								
16								

เจ้าหน้าที่เวรประจำวัน

18 / 12 / 68

หัวหน้าเวรประจำวัน

18 / 12 / 68

วิศวกรระบบอาคาร

19 / 12 / 68

บริหารงานโดย บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

Page 1 of 1

ES-S-F002-8 : 01/07/2558

การตรวจเช็คระบบลิฟต์ประจำวัน

โครงการWHA TOWER.....

วันที่ 18/12/68

รายการตรวจเช็ค	High Zone								Low Zone								Car Park				Service Lift	
	No. A		No. B		No. C		No. D		No. E		No. F		No. G		No. H		No. 1		No. 2			
	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ
ไฟแสงสว่าง	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/	
ประตูลิฟต์ด้านใน	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/	
การทำงานของลิฟท์	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/	
สภาพพื้นลิฟท์และตัวลิฟท์	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/	
ตรวจเช็คพัดลมระบายอากาศ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/	
แผงปุ่มกด , แผง DISPLAY	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/	
INTERCOM	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/	
กระดิ่ง	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/	

หมายเหตุ

เจ้าหน้าที่เวรประจำวัน

18 / 12 / 68

หัวหน้าเวรประจำวัน

18 / 12 / 68

วิศวกรระบบอาคาร

19 / 12 / 68

บริหารงานโดย บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

ภาคผนวก ข-6

คู่มือบำรุงรักษาระบบไฟฟ้าสำหรับเจ้าหน้าที่ดูแลระบบ



E-1

Medium Voltage Switch Board

Specification

TEST REPORT RING MAIN UNIT

โครงการ

WHA

อุปกรณ์

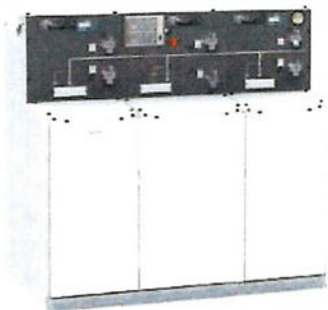
RING MAIN UNIT

Schneider
Electric

RM6 – Medium Voltage Distribution

User Manual

TRAINING & COMMISSIONING



Schneider
Electric

SQD

General Description

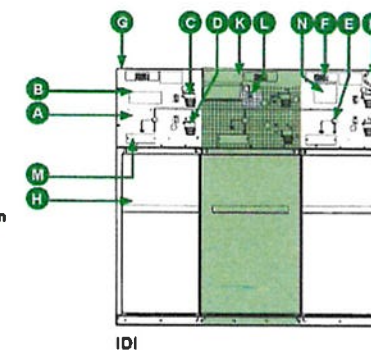


RMU : NE-DIDI(630A)

General Description

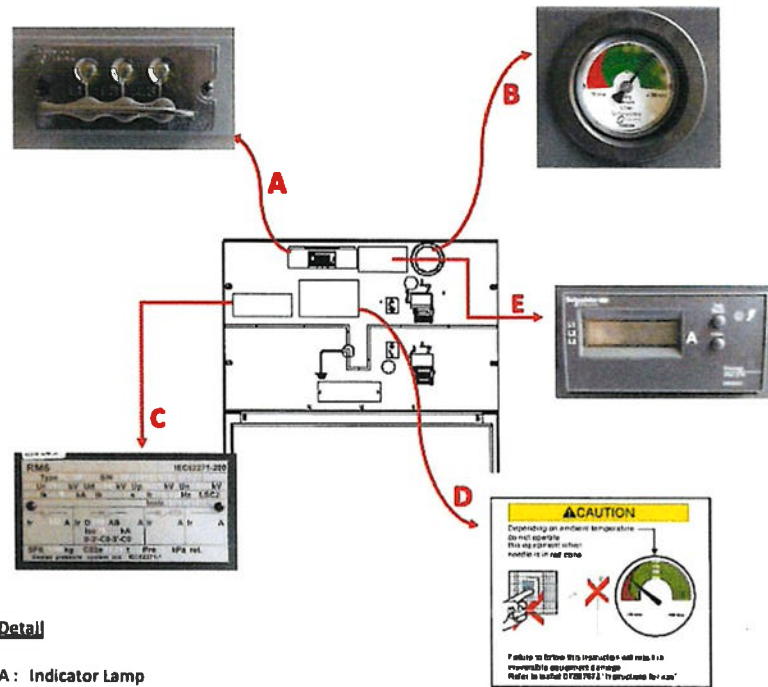
Circuit breaker and Switch Function

- A : Mimic diagram
- B : Rating Name plate
- C : Earthing switch operating shaft
- D : Switch operating shaft
- E : position indicator
- F : Indicator Lamp
- G : LV connection access trunking
- H : Connection bushing access panel
- K : VIP40/45 – VIP400/410 protection relays
- L : Pushbutton
- M : Rating plate
- N : Pressure gauge label
- P : Pressure gauge



General Description

Switch Function – Function “ I ”

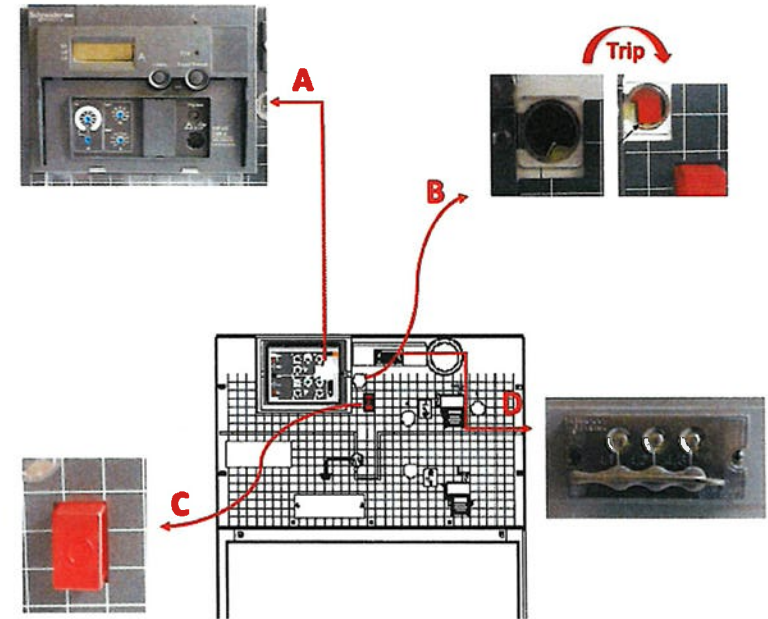


Detail

- A : Indicator Lamp
- B : Pressure gauge
- C : Rating name plate
- D : Pressure gauge Label
- E : Flair 21D

General Description

Circuit breaker Function – Function “ D ”



Detail

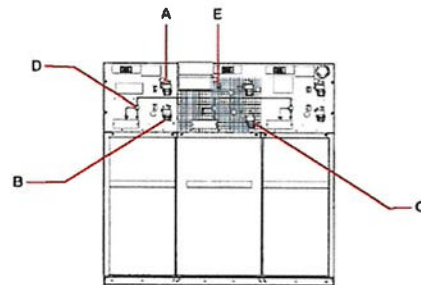
- A : VIP40/45 – VIP400/410 protection relays
- B : Trip Status
- C : Pushbutton
- D : Indicator Lamp

Operating Instructions

Operating and Viewing Substation Condition

Description

- A : Earthing switch
- B : Disconnect Switch
- C : Circuit breaker
- D : Position Indicator
- E : Pushbutton

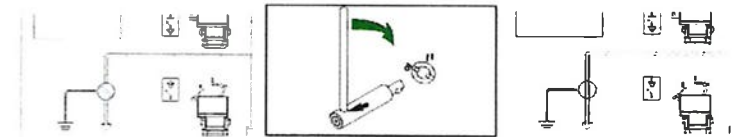


Handle for Operating

Operating Instructions

Operating Switch Function – Function “1”

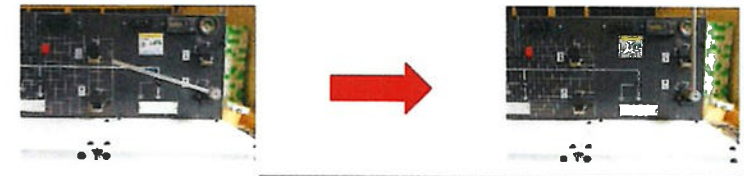
Closing a switch



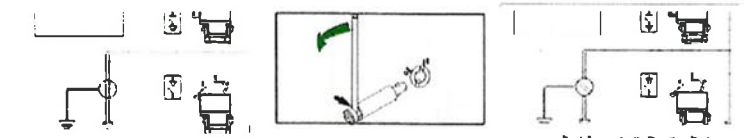
สถานะอยู่ในตำแหน่ง “เปิด”

จับ Handle ไปใต้ลักษณะตามรูป แล้ว
ออกแรงหมุนตามเข็มนาฬิกา

สถานะจะเข้าสู่ตำแหน่ง “ปิด” แล้ว
ช่อง Operating ของ Earthing จะถูก
Interlock ไม่สามารถไป Handle ได้



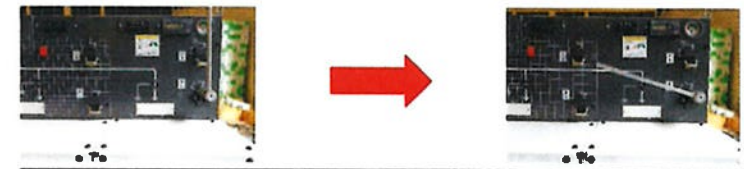
Opening a switch



สถานะอยู่ในตำแหน่ง “ปิด”

จับ Handle ไปใต้ลักษณะตามรูป แล้ว
ออกแรงหมุนตามเข็มนาฬิกา

สถานะจะเข้าสู่ตำแหน่ง “เปิด” แล้วช่อง
Operating ของ Earthing จะไม่ถูก
Interlock

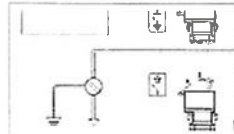


Operating Instructions

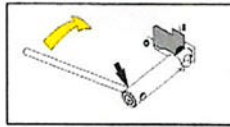
Closing an earthing switch



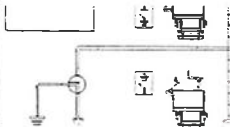
ห้ามกระดกไฟฟ้าเข้าสายกับ Switch
ห้าม I On Earthing เด็ดขาด



สถานะอยู่ในตำแหน่ง "เปิด"



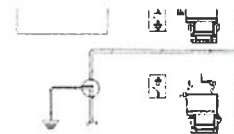
ดันแม่เหล็กออกไปทางซ้าย ใช้ Handle เข้า
ไปตามรูป แล้วจึงหมุนตามเข็มนาฬิกา



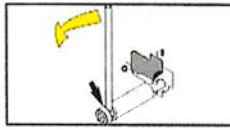
สถานะจะเข้าสู่ตำแหน่ง "Earthing"
แล้วช่อง Operating Switch จะถูก
Interlock ไม่สามารถได้ Handle ได้



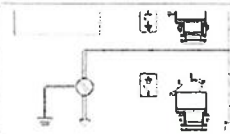
Opening an earthing switch



สถานะอยู่ในตำแหน่ง "ปิด"



จับ Handle ไว้ได้ลักษณะตามรูป แล้ว
ออกแรงหมุนทวนเข็มนาฬิกา



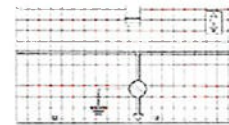
สถานะจะเข้าสู่ตำแหน่ง "เปิด" แล้ว
ช่อง Operating Switch จะไม่ถูก
Interlock



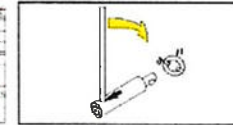
Operating Instructions

Operating Circuit Breaker Function – Function "D"

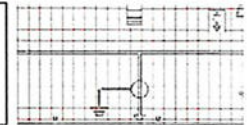
Closing a circuit breaker



สถานะอยู่ในตำแหน่ง "เปิด"



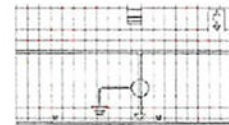
ใช้ Handle เข้าไปตามรูป แล้วจึงหมุนตามเข็
มนาฬิกา ประมาณ 180°



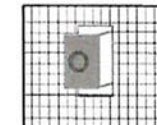
สถานะจะเข้าสู่ตำแหน่ง "ปิด" แล้วช่อง Operating
ช่อง Earthing จะถูก Interlock ไม่สามารถ
Handle ได้



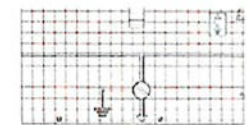
Opening a circuit breaker



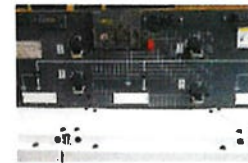
สถานะอยู่ในตำแหน่ง "ปิด"



กดปุ่ม Pushbutton เพื่อ Open circuit
breaker



สถานะจะเข้าสู่ตำแหน่ง "เปิด" แล้วช่อง Operating
ช่อง Earthing จะไม่ถูก Interlock

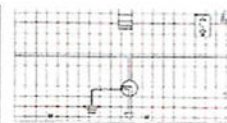
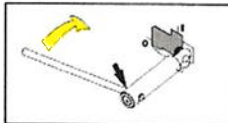
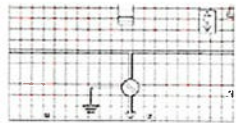


Operating Instructions

Closing an earthing switch



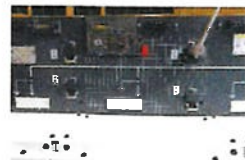
For discharge transformer,
maintenance transformer



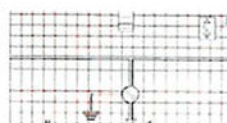
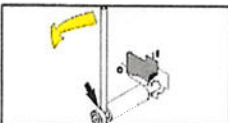
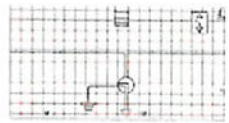
สถานะอยู่ในตำแหน่ง " เปิด "

ดึงแผ่นปลดล็อกไปทางซ้าย ให้ Handle เข้า
ไปตามรูป แล้วจึงหมุนตามเข็มนาฬิกา

สถานะเข้าสู่โหมด " Earthing " เมื่อ
Operating Circuit breaker จะ Interlock
ไม่อนุญาตให้ Handle ใด



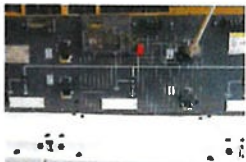
Opening an earthing switch



สถานะอยู่ในตำแหน่ง " ปิด "

จับ Handle ให้ได้ลักษณะตามรูป แล้ว
ออกแรงหมุนทวนเข็มนาฬิกา

สถานะเข้าสู่โหมด " De " เมื่อ
Operating Circuit breaker จะ Interlock



Preventive maintenance

การบำรุงรักษา

Forward Safety instructions

ขั้นตอนการทำงานต่างๆ ที่จะอธิบายต่อไปนี้ให้ใช้ควบคู่ไปกับ
คู่มือหรือขั้นตอนการทำงานกันด้าน Safety และผู้ดำเนินการ
ต้องเป็นผู้ที่มีความรู้ความชำนาญในการปฏิบัติงานเท่านั้น

General rules

อุปกรณ์ได้มีการออกแบบเพื่อให้สามารถรับประกันในเรื่อง
คุณภาพและบริการแก่ลูกค้าโดยที่ในการใช้งานนั้นผู้ใช้ต้อง
ปฏิบัติตามคำแนะนำในการดูแลรักษาอย่างถูกต้องทุกขั้นตอน

Maintenance cycle and Operations

อุปกรณ์นี้ได้รับการออกแบบให้สามารถใช้งานได้ 30 ปี หรือที่
1000 operation ภายใต้สภาพแวดล้อมการทำงานที่
ปกติ ตามมาตรฐาน IEC 694

คำแนะนำ

: Switch ควรมีการ Operate ปิด/เปิด วงจรอย่างน้อย ทุก 3 ปี

: ตรวจสอบสภาพทั่วไปของ mechanism ทุก 5 ปี เพื่อดูว่ามีการเกิดสนิมหรือมีความ
สกปรกหรือไม่

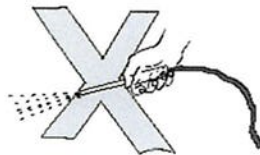


Preventive maintenance

ตารางสรุปในการดูแลบำรุงรักษา

Item	Maintenance and service	material
Covering of device	Cleaning	Cloth
Earthing covers	Cleaning	Sponge,clear water

Covering of device

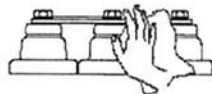


ห้ามใช้ High-pressure process ในการทำความสะอาด ทางขโมยเครื่องจะไม่รับประกันสินค้าที่ผ่านการทำความสะอาดโดยวิธีนี้



ควรทำความสะอาดด้วยผ้าแห้ง ห้ามใช้สารจำพวก Solvent เด็ดขาด

Earthing covers



ฝาครอบ Earthing contact ที่มีลักษณะเป็น กระเปาะใส ๆ ห้ามใช้ Alcohol หรือ Solvent เช็ด เด็ดขาด ใช้น้ำสะอาดล้างทำความสะอาดเท่านั้นและต้องเช็ดให้แห้งสนิท

TEST REPORT RING MAIN UNIT

โครงการ

WHA

อุปกรณ์

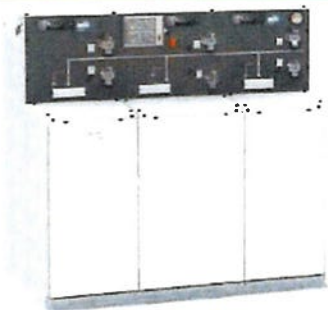
RING MAIN UNIT

Schneider
Electric

RM6 – Medium Voltage Distribution

User Manual

TRAINING & COMMISSIONING



Schneider
Electric

SQD 

General Description

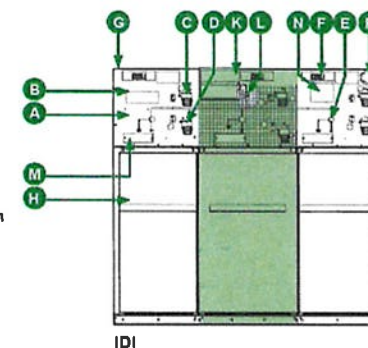


RMU : RE-DIDI(630A) + DE-D(630A)

General Description

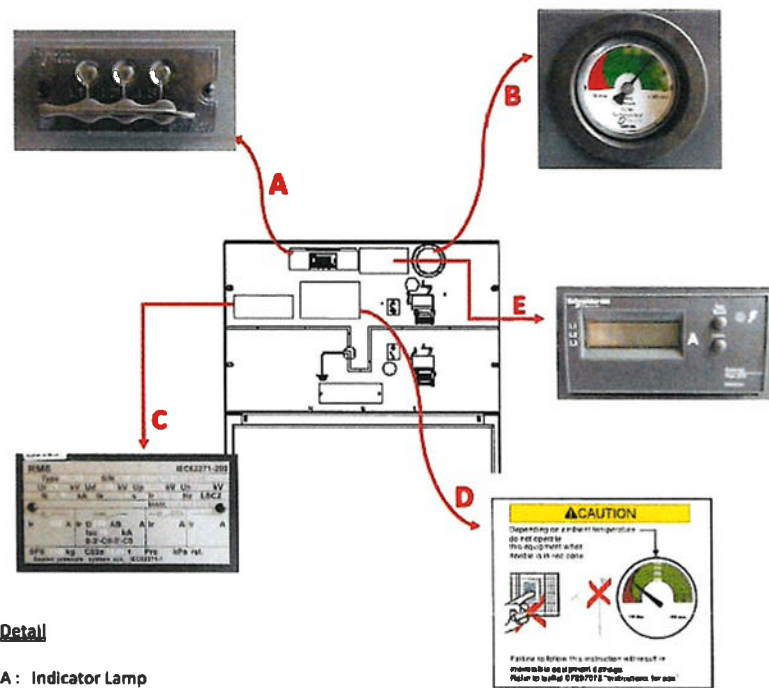
Circuit breaker and Switch Function

- A : Mimic diagram
- B : Rating Name plate
- C : Earthing switch operating shaft
- D : Switch operating shaft
- E : position indicator
- F : Indicator Lamp
- G : LV connection access trunking
- H : Connection bushing access panel
- K : VIP40/45 – VIP400/410 protection relays
- L : Pushbutton
- M : Rating plate
- N : Pressure gauge label
- P : Pressure gauge



General Description

Switch Function – Function “I”

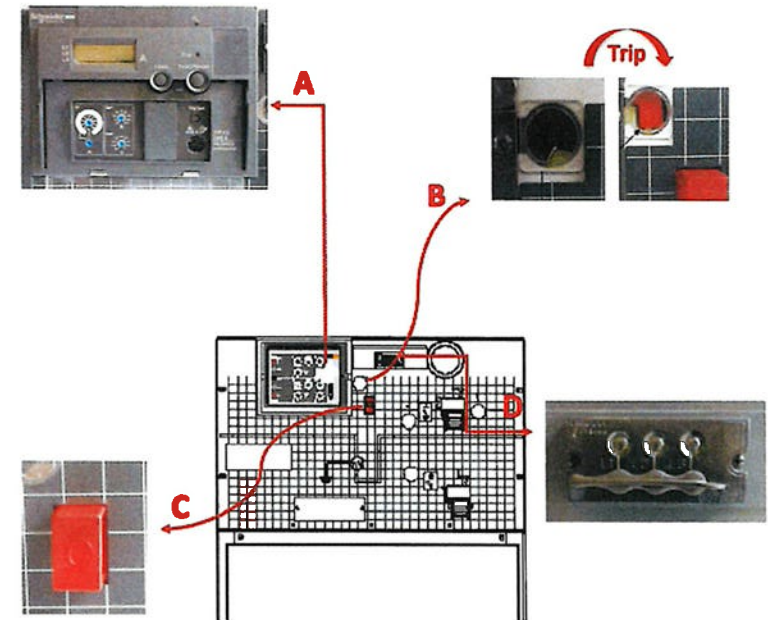


Detail

- A : Indicator Lamp
B : Pressure gauge
C : Rating name plate
D : Pressure gauge Label
E : Flair 21D

General Description

Circuit breaker Function – Function “ D ”



Detail

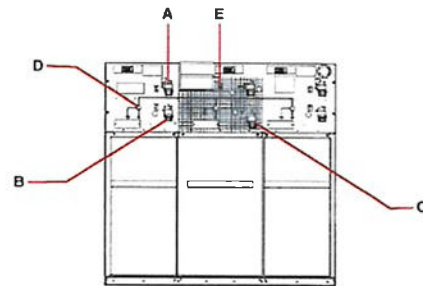
- A : VIP40/45 – VIP400/410 protection relays**
B : Trip Status
C : Pushbutton
D : Indicator Lamp

Operating Instructions

Operating and Viewing Substation Condition

Description

- A : Earthing switch
- B : Disconnect Switch
- C : Circuit breaker
- D : Position Indicator
- E : Pushbutton

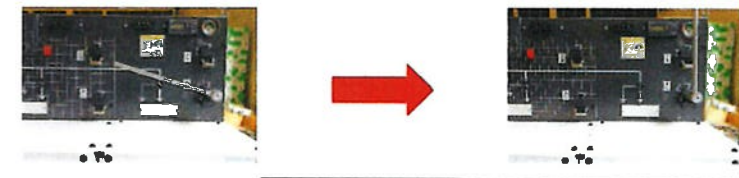


Handle for Operating

Operating Instructions

Operating Switch Function – Function “I”

Closing a switch



Opening a switch

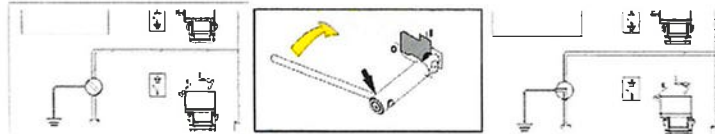


Operating Instructions

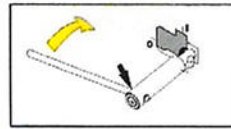
Closing an earthing switch



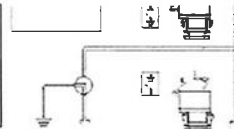
ห้ามกระดกไฟฟ้าหรือกด Switch
ห้าม ! On Earthing เด็ดขาด



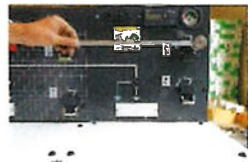
สถานะอยู่ในตำแหน่ง " เปิด "



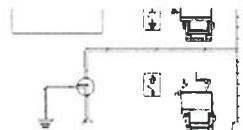
คันแม่เหล็กออกไปทางซ้าย ได้ Handle เข้า
ไปตามรูป แล้วจึงหมุนตามเข็มนาฬิกา



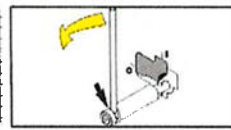
สถานะจะเข้าสู่ตำแหน่ง " Earthing "
แล้วช่อง Operating Switch จะถูก
Interlock ไม่สามารถได้ Handle ได้



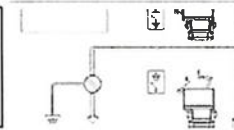
Opening an earthing switch



สถานะอยู่ในตำแหน่ง " ปิด "



จับ Handle ให้ได้ลักษณะตามรูป แล้ว
ออกแรงหมุนทวนเข็มนาฬิกา



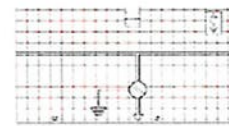
สถานะจะเข้าสู่ตำแหน่ง " เปิด " แล้ว
ช่อง Operating Switch จะไม่ถูก
Interlock



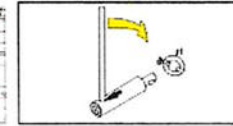
Operating Instructions

Operating Circuit Breaker Function – Function " D "

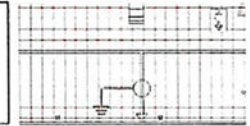
Closing a circuit breaker



สถานะอยู่ในตำแหน่ง " เปิด "



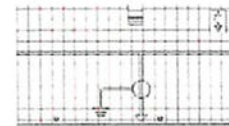
ใส่ Handle เข้าไปตามรูป แล้วจึงหมุนตาม
เข็มนาฬิกา ประมาณ 180°



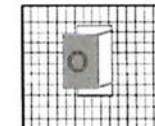
สถานะจะเข้าสู่ตำแหน่ง " ปิด " แล้วช่อง Operating
ช่อง Earthing จะถูก Interlock ไม่สามารถ
Handle ได้



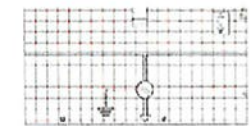
Opening a circuit breaker



สถานะอยู่ในตำแหน่ง " ปิด "



กดปุ่ม Pushbutton เพื่อ Open circuit
breaker



สถานะจะเข้าสู่ตำแหน่ง " เปิด " แล้วช่อง Operating
ช่อง Earthing จะไม่ถูก Interlock

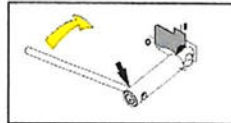
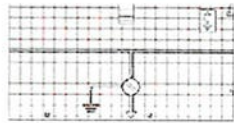


Operating Instructions

Closing an earthing switch



For discharge transformer,
maintenance transformer



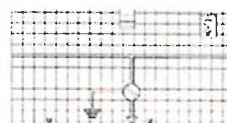
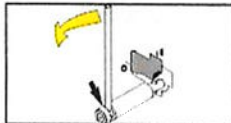
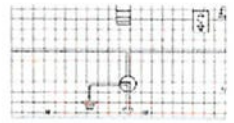
สถานะอยู่ในตำแหน่ง " เปิด "

ตำแหน่งเพื่อออกจากการจ่าย ไฟ Handle เข้า
ไปตามรูป แล้วจึงหมุนตามเข็มนาฬิกา

สถานะจะเข้าสู่โหมด " Earthing " เมื่อ
Operating Circuit breaker จะ Interlock
ในสถานะปิด Handle ไม่



Opening an earthing switch



สถานะอยู่ในตำแหน่ง " ปิด "

จับ Handle ให้ได้ลักษณะตามรูป แล้ว
ออกแรงหมุนทวนเข็มนาฬิกา

สถานะจะเข้าสู่โหมด " Open " เมื่อ
Operating Circuit breaker จะ Interlock



Preventive maintenance

การบำรุงรักษา

Forward Safety instructions

ขั้นตอนการทำงานต่างๆ ที่จะอธิบายต่อไปนี้จะให้ควบคู่ไปกับ
คู่มือหรือขั้นตอนการทำงานกันด้าน Safety และผู้ดำเนินการ
ต้องเป็นผู้ที่มีความรู้ความชำนาญในการปฏิบัติงานเท่านั้น

General rules

อุปกรณ์ได้มีการออกแบบเพื่อให้สามารถรับประกันในเรื่อง
คุณภาพและประสิทธิภาพโดยที่ในการใช้งานนั้นผู้ใช้ต้อง
ปฏิบัติตามข้อแนะนำในการดูแลรักษาอย่างถูกต้องทุกขั้นตอน

Maintenance cycle and Operations

อุปกรณ์นี้ได้รับการออกแบบให้สามารถใช้งานได้ 30 ปี หรือที่
1000 operation ภายใต้สภาพแวดล้อมการทำงานที่
ปกติ ตามมาตรฐาน IEC 694

คำแนะนำ

: Switch ควรมีการ Operate ปิด/เปิด วงจรอย่างน้อย ทุก 3 ปี

: ตรวจสอบสภาพทั่วไปของ mechanism ทุก 5 ปี เพื่อดูว่ามีอาการเกิดสนิมหรือมีความ
สกปรกหรือไม่

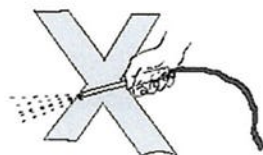


Preventive maintenance

ตารางสรุปในการดูแลบำรุงรักษา

Item	Maintenance and service	material
Covering of device	Cleaning	Cloth
Earthing covers	Cleaning	Sponge,clear water

Covering of device

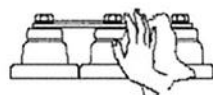


ห้ามใช้ High-pressure process ในการทำความสะอาด ทางในเคอร์จะไม่รับประกันสินค้าที่ผ่านการทำความสะอาดโดยวิธีนี้



ควรทำความสะอาดด้วยผ้าแห้ง ห้ามใช้สารจำพวก Solvent เบ็ดขาด

Earthing covers



ฝาครอบ Earthing contact ที่มีลักษณะเป็น กระเปาะใส ๆ ห้ามใช้ Alcohol หรือ Solvent เช็ด เบ็ดขาด ให้ใช้ผ้าชุบน้ำเช็ด สะอาดกว่านั้นและต้องเช็ดให้แห้งสนิท

TEST REPORT RING MAIN UNIT

โครงการ

WHA

อุปกรณ์

RING MAIN UNIT

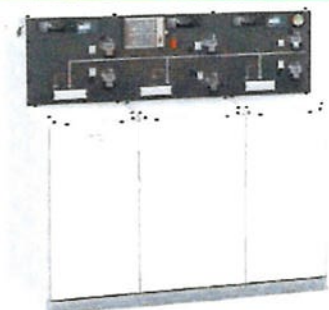
Schneider
Electric

SQD Group CO.,LTD.

RM6 – Medium Voltage Distribution

User Manual

TRAINING & COMMISSIONING



Schneider
Electric

SQD 

General Description

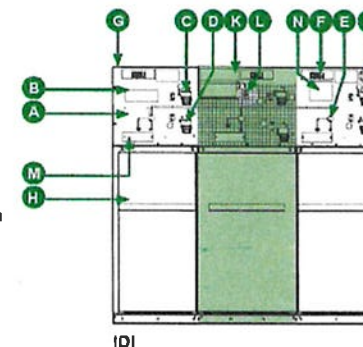


RMU : NE-IBI(630A)

General Description

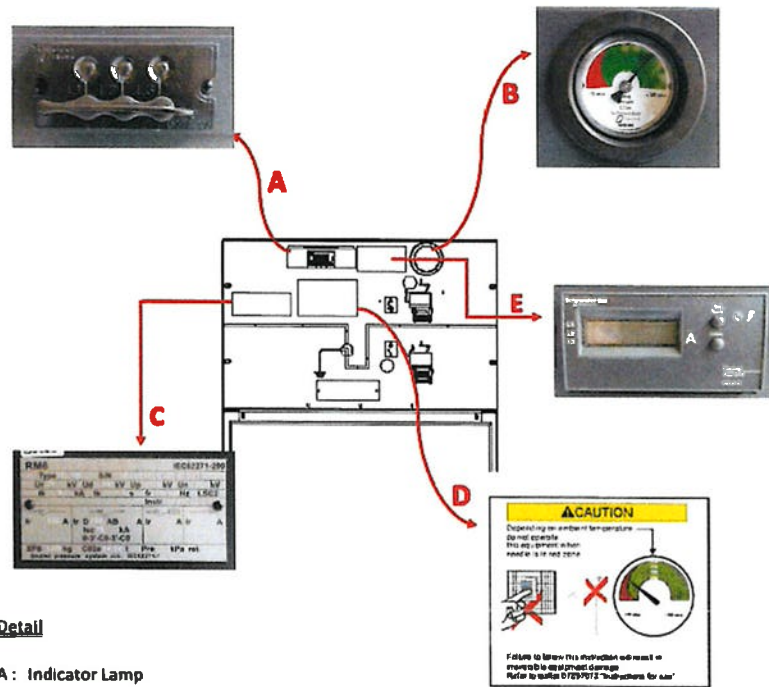
Circuit breaker and Switch Function

- A : Mimic diagram
- B : Rating Name plate
- C : Earthing switch operating shaft
- D : Switch operating shaft
- E : position indicator
- F : Indicator Lamp
- G : LV connection access trunking
- H : Connection bushing access panel
- K : VIP40/45 – VIP400/410 protection relays
- L : Pushbutton
- M : Rating plate
- N : Pressure gauge label
- P : Pressure gauge



General Description

Switch Function – Function “ I ”

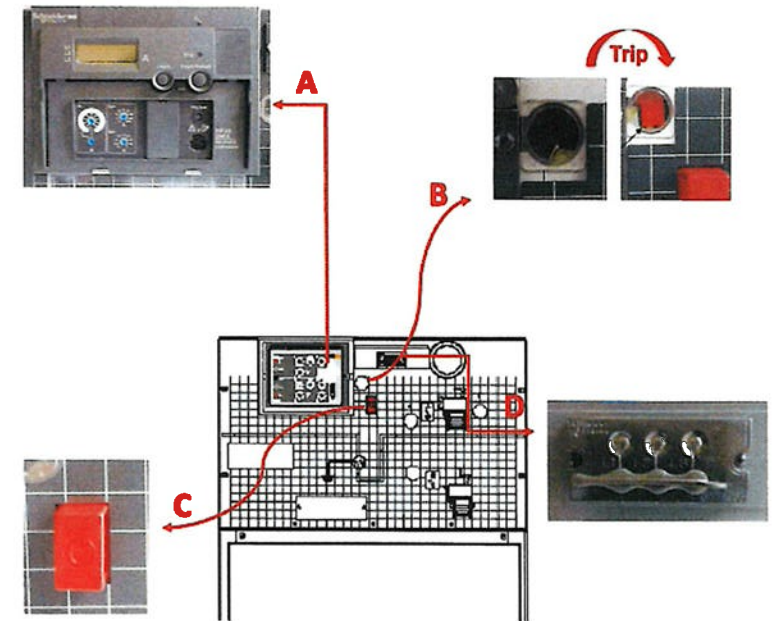


Detail

- A : Indicator Lamp
- B : Pressure gauge
- C : Rating name plate
- D : Pressure gauge Label
- E : Flair 21D

General Description

Circuit breaker Function – Function “ D ”



Detail

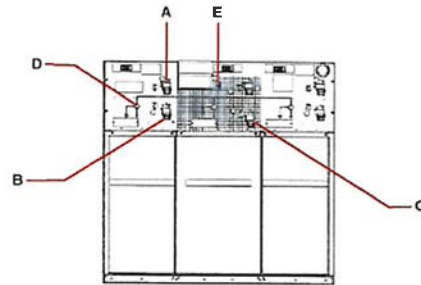
- A : VIP40/45 – VIP400/410 protection relays
- B : Trip Status
- C : Pushbutton
- D : Indicator Lamp

Operating Instructions

Operating and Viewing Substation Condition

Description

- A : Earthing switch
- B : Disconnect Switch
- C : Circuit breaker
- D : Position Indicator
- E : Pushbutton

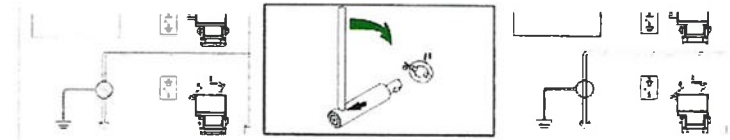


Handle for Operating

Operating Instructions

Operating Switch Function – Function "I"

Closing a switch



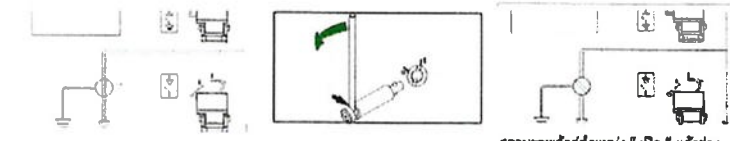
สถานะอยู่ในตำแหน่ง "เปิด"

จับ Handle ให้ได้ลักษณะตามรูป แล้ว
ออกแรงหมุนตามเข็มนาฬิกา

สถานะจะเข้าสู่ตำแหน่ง "ปิด" แล้ว
ช่อง Operating ของ Earthing จะถูก
Interlock ไม่สามารถได้ Handle ได้



Opening a switch



สถานะอยู่ในตำแหน่ง "ปิด"

จับ Handle ให้ได้ลักษณะตามรูป แล้ว
ออกแรงหมุนตามเข็มนาฬิกา

สถานะจะเข้าสู่ตำแหน่ง "เปิด" แล้วช่อง
Operating ของ Earthing จะไม่ถูก
Interlock

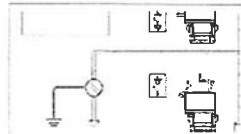


Operating Instructions

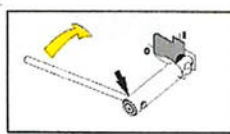
Closing an earthing switch



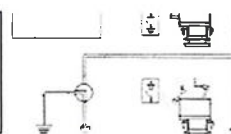
ถ้ามีกระแสไฟฟ้าเข้าตัวสายดิน Switch
ห้าม 1 On Earthing เกิดความ



สถานะอยู่ในตำแหน่ง "เปิด"



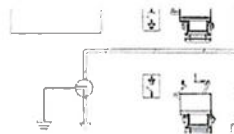
ดึงแผ่นปลดออกไปทางซ้าย ได้ Handle เข้า
ไปตามรูป แล้วจึงหมุนตามเข็มนาฬิกา



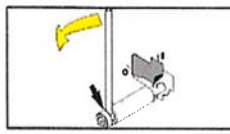
สถานะจะเข้าสู่ตำแหน่ง "Earthing"
แล้วช่อง Operating Switch จะถูก
Interlock ไม่สามารถได้ Handle ได้



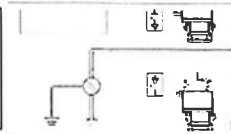
Opening an earthing switch



สถานะอยู่ในตำแหน่ง "ปิด"



จับ Handle ให้ได้ลักษณะตามรูป แล้ว
ออกแรงหมุนทวนเข็มนาฬิกา



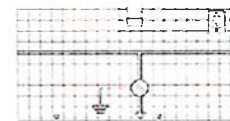
สถานะจะเข้าสู่ตำแหน่ง "เปิด" แล้ว
ช่อง Operating Switch จะไม่ถูก
Interlock



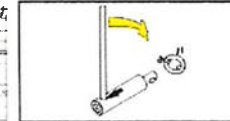
Operating Instructions

Operating Circuit Breaker Function – Function "D"

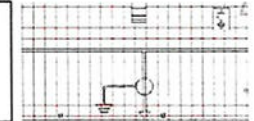
Closing a circuit breaker



สถานะอยู่ในตำแหน่ง "เปิด"



ได้ Handle เข้าไปตามรูป แล้วจึงหมุนตามเข็
มนาฬิกา ประมาณ 180°



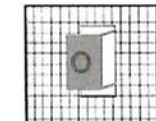
สถานะจะเข้าสู่ตำแหน่ง "ปิด" แล้วช่อง Operating
ช่อง Earthing จะถูก Interlock ไม่สามารถได้
Handle ได้



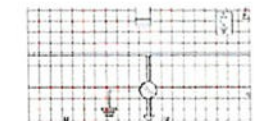
Opening a circuit breaker



สถานะอยู่ในตำแหน่ง "ปิด"



กดปุ่ม Pushbutton เพื่อ Open circuit
breaker



สถานะจะเข้าสู่ตำแหน่ง "เปิด" แล้วช่อง Operating
ช่อง Earthing จะไม่ถูก Interlock

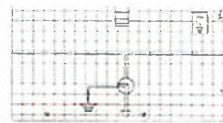
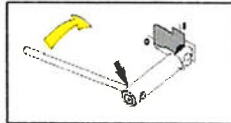
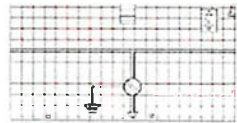


Operating Instructions

Closing an earthing switch



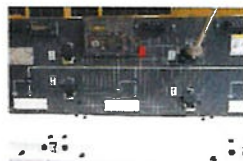
For discharge transformer,
maintenance transformer



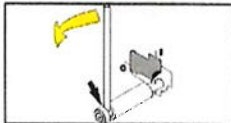
สถานะอยู่ในตำแหน่ง " เปิด "

ดึงแผ่นปลดออกไปทางซ้าย ให้ Handle เข้า
ล็อกตามรูป แล้วจึงหมุนตามเข็มนาฬิกา

สถานะจะเข้าสู่โหมด " Earthing " เมื่อ Press
Operating Circuit breaker จะถูก Interlock
ไม่อนุญาตให้ Handle ใด



Opening an earthing switch



สถานะอยู่ในตำแหน่ง " ปิด "

จับ Handle ให้ได้ลักษณะตามรูป แล้ว
ออกแรงหมุนทวนเข็มนาฬิกา

สถานะจะเข้าสู่โหมด " Off " เมื่อ Press Operating
Circuit breaker จะถูก Interlock



Preventive maintenance

การบำรุงรักษา

Forward Safety instructions

ขั้นตอนการทำงานต่างๆ ที่จะอธิบายต่อไปนี้ให้ใช้ควบคู่ไปกับ
คู่มือหรือขั้นตอนการทำงานกันด้าน Safety และผู้ดำเนินการ
ต้องเป็นผู้ที่มีความรู้ความชำนาญในการปฏิบัติงานเท่านั้น

General rules

อุปกรณ์นี้ได้รับการออกแบบเพื่อให้สามารถรับประกันในเรื่อง
คุณภาพและบริการแก่ลูกค้าโดยที่ในการใช้งานนั้นผู้ใช้ต้อง
ปฏิบัติตามข้อแนะนำในการดูแลรักษาอย่างถูกต้องทุกขั้นตอน

Maintenance cycle and Operations

อุปกรณ์นี้ได้รับการออกแบบให้สามารถใช้งานได้ 30 ปี หรือที่
1000 operation ภายใต้สภาพแวดล้อมการทำงานที่
ปกติ ตามมาตรฐาน IEC 694

ข้อแนะนำ

: Switch ควรมีการ Operate ปิด/เปิด ตรวจสอบอย่างน้อย ทุก 3 ปี

: ตรวจสอบสภาพทั่วไปของ mechanism ทุก 5 ปี เพื่อดูว่ามีการเกิดสนิมหรือมีความ
สึกปรนหรือไม่

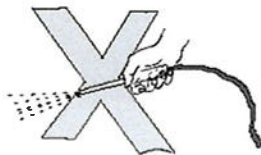


Preventive maintenance

ตารางสรุปในการดูแลบำรุงรักษา

Item	Maintenance and service	material
Covering of device	Cleaning	Cloth
Earthing covers	Cleaning	Sponge,clear water

Covering of device



ห้ามใช้ High-pressure process ในการทำความสะอาดเด็ดขาด ทางในเคสจะไม่รับประกันสินค้าที่ผ่านการทำความสะอาดโดยวิธีนี้



ควรทำความสะอาดด้วยผ้าแห้ง ห้ามใช้สารจำพวก Solvent เด็ดขาด

Earthing covers



ผ้าครอบ Earthing contact ที่มีลักษณะเป็น กระเปาะใส ๆ ห้ามใช้ Alcohol หรือ Solvent เช็ด เด็ดขาด ใ้ใช้ผ้าชุบน้ำเช็ด สะอาดกว่านั้นจะต้องเช็ดไฟแห้งสนิท

TEST REPORT RING MAIN UNIT

โครงการ

WHA

อุปกรณ์

BUSDUCT

Schneider
Electric

SQD Group CO.,LTD.

User Manual

TRAINING & COMMISSIONING



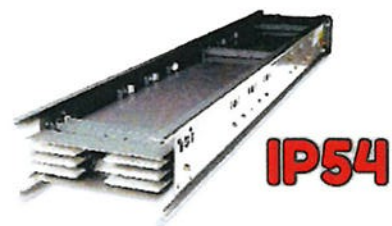
Busway
I-LINE® II



General Description

Busway Main Equipment

- **Feeder** คือ ท่อนตรงของ Busway แบ่งออกเป็น 2 ชนิด คือ
 - **Feeder Busway** คือ ท่อน Feeder ที่ใช้สำหรับรับต่อใช้งานในลักษณะจากตู้ Switchboard ไปยังตู้ Switchboard หรือจากตู้ Switchboard ไปยัง Transformer มีระดับการป้องกันเป็นแบบ IP40, IP54 และ IP66



IP66



General Description

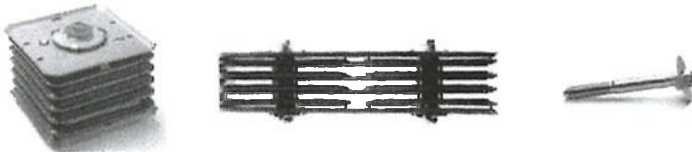
- o **Plug in Feeder Busway** คือ Feeder ที่มีช่อง Plug in opening สำหรับแยกกระแสไฟทำงานตามตู้ DB ต่าง ๆ โดยมีพิกัดมาตรฐานความยาว 4,6,8 และ 10 ฟุตและมีระยะห่างของ Plug in opening ทุก ๆ 61 cm. มีระดับการป้องกันเป็น IP40 และ IP54



- **Plug in unit** คือ อุปกรณ์ที่มีลักษณะเป็นกล่อง ภายในจะมีอุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน เช่น Circuit Breaker เพื่อ tap ไฟจาก Busway ไปใช้งานในจุดต่าง ๆ ตามต้องการ

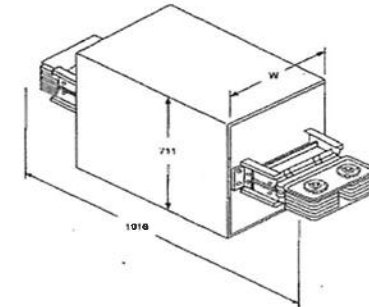


- **Joint** คือ อุปกรณ์สำหรับต่อ Busway แต่ละตอนเข้าด้วยกัน โดยมี Nut แบบ 2 หัวเป็นตัวยึดติด เพื่อให้การขันคัทซ์แรงได้ torque ตามที่ต้องการจะต้องขันหัว Nut ด้านนอกยาวออก



General Description

- **Expansion joint** คือ ข้อต่อระหว่าง Busway ที่มีความยาวมาก ๆ หรือ แนว Busway ที่มีพื้นฐานจากคนละฐาน เพื่อให้มีการเลื่อนไปตามความผิดปกติของแนวเดินจะได้ไม่เกิดความเสียหายแก่ Busway



- **Fitting** คือ อุปกรณ์ประกอบ Busway เพื่อให้ได้แนวเดินตามแบบ Drawing

- o **Elbow** คือ ข้อต่อ 90° ของ Busway มีทั้งแบบแนวตั้ง (Edgewise) และแนวนอน (Flatwise) เพื่อให้ได้ทิศทางแนวเดินที่ต้องการ Elbow สามารถทำแบบพิเศษโดยจะมีมุมมากกว่า 90° ขึ้นไป



- o **Tee Joint** คือ ข้อต่อแบบสามทางของ Busway โดยจะสามารถกระจายไหลไปตามทิศทางต่าง ๆ ไม่ว่าจะเป็น ขึ้น-ลง หรือ ซ้าย-ขวา

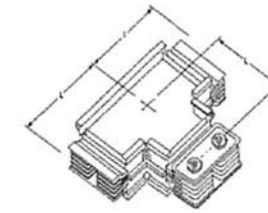


Figure - Feeder
Catalogue Number BU100-TPM

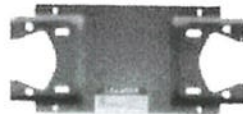
General Description

- **Flanged end** คือ อุปกรณ์สำหรับต่อ Busway กับตู้ Switchboard



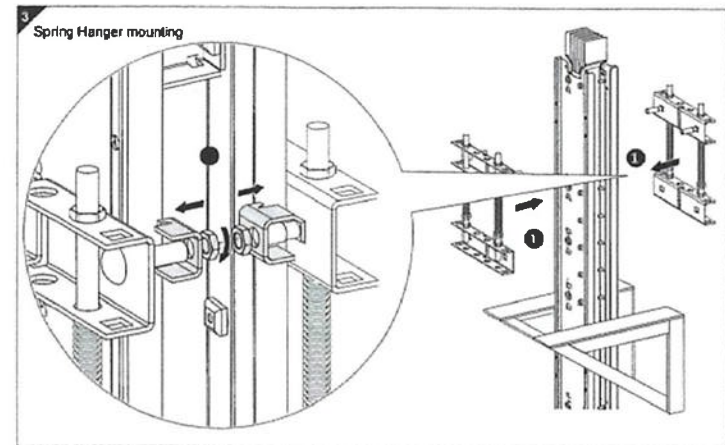
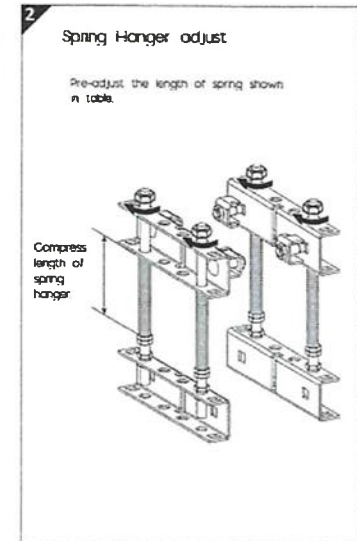
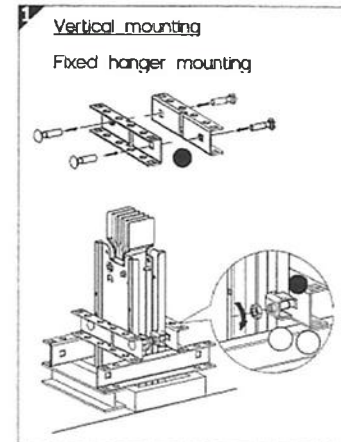
- **Support & Hanger** คือ อุปกรณ์สำหรับยึดหรือแขวน Busway มีทั้งแบบเดินแนวนอน แนวตั้ง แบบแขวนอนั้นจะมีทั้งแบบแบน (Flatwise) และแบบตั้ง (Edgewise) ส่วนแนวตั้งจะเป็นแบบ Spring Hanger

- **Tie Channel** คือ ฝาปิดกั้นด้านข้างบริเวณรอยต่อของ Busway เพื่อป้องกันฝุ่นและน้ำไม่ให้เข้าไปใน Busway ได้ ซึ่ง Tie Channel นี้ยังเป็นตัวยึด Busway ที่เข้ามาต่อกัน ไม่ให้มีการเคลื่อนเมื่อได้ระยะในการติดตั้ง

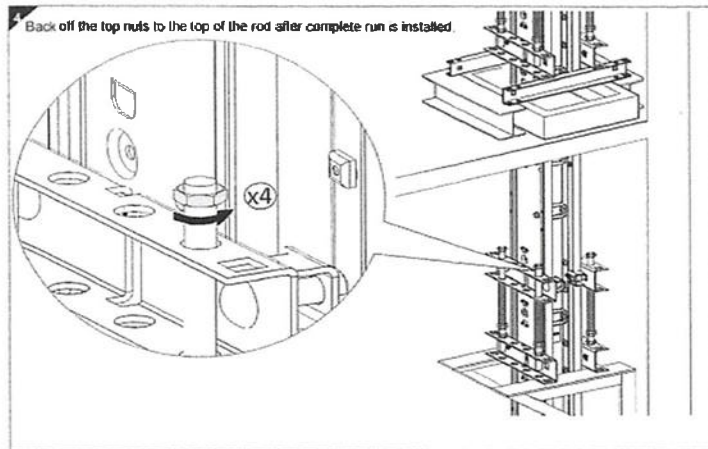


Installation Procedure

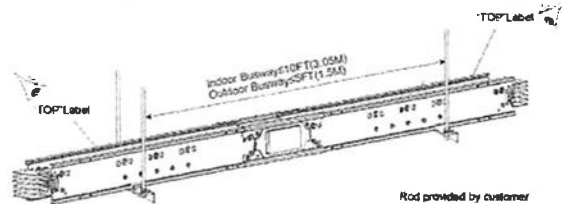
Hanger Installation



Installation Procedure



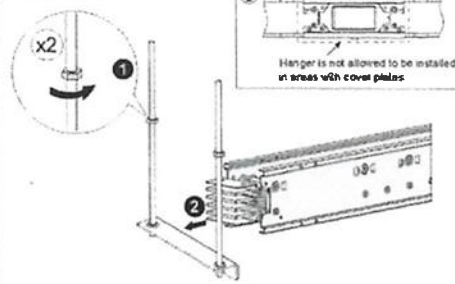
Flatwise mounting



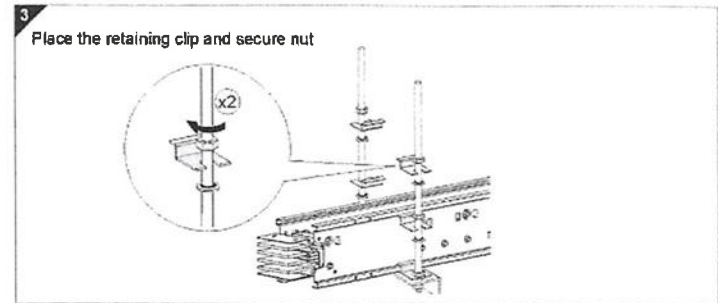
1 Place nut, washer and hanger channel, raise on the desired height



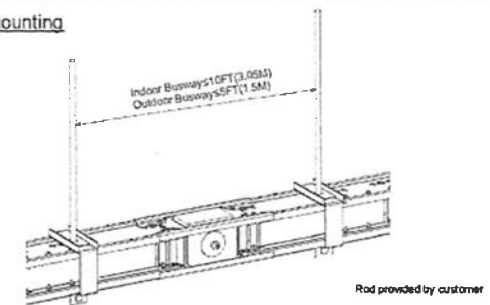
2 Place busway



Installation Procedure



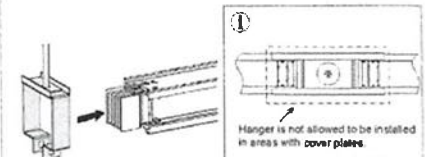
i Edgewise mounting



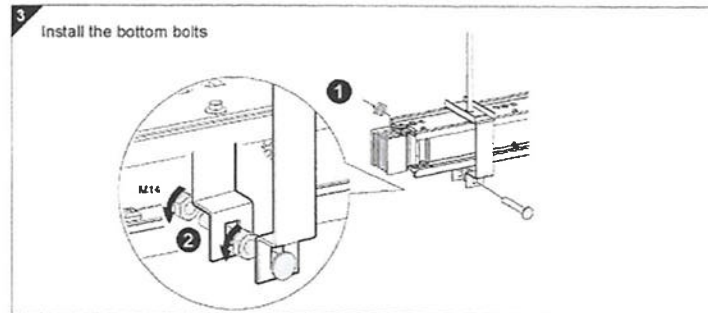
1 Suspend the hanger and adjust the hanger to the correct elevation



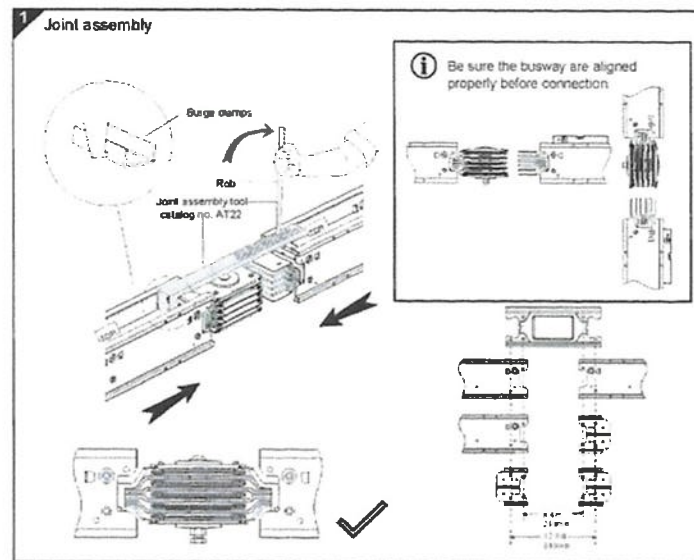
2 Raise the busway into position



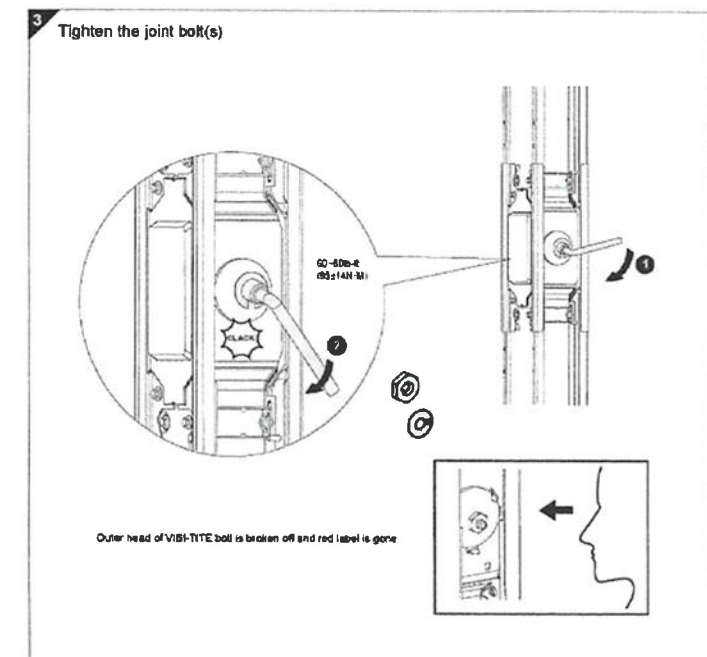
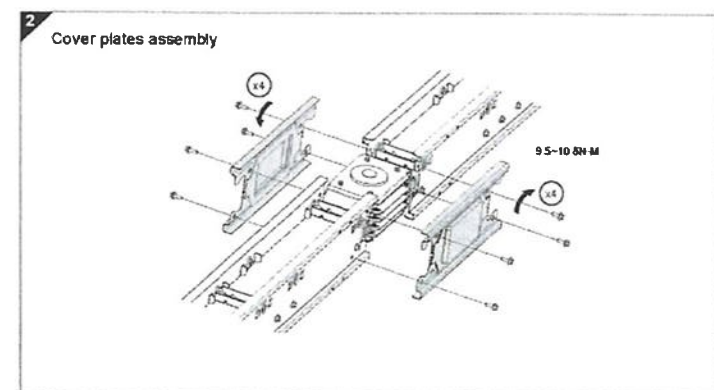
Installation Procedure



Busway Installation

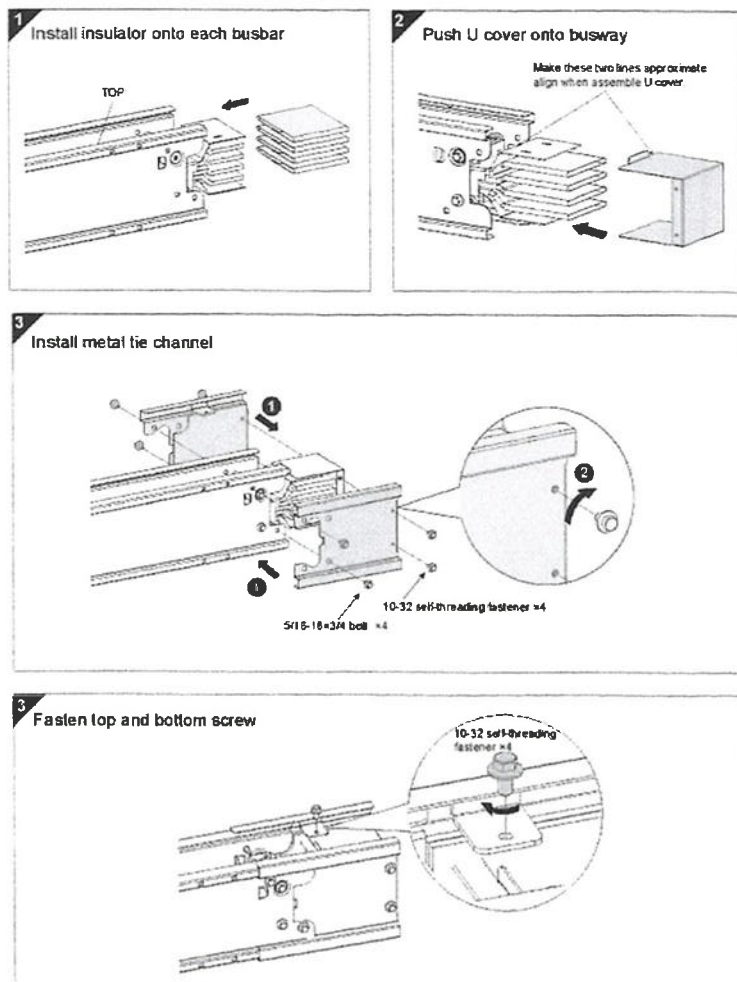


Installation Procedure



Installation Procedure

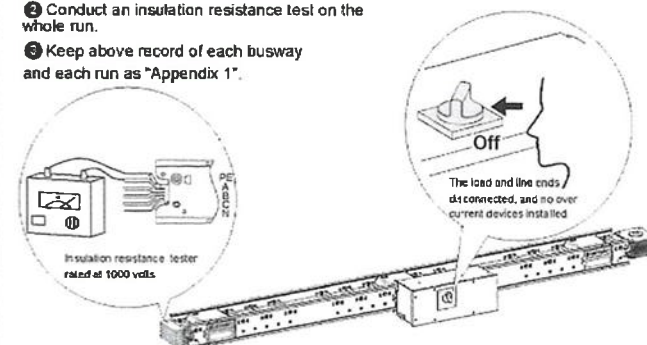
End Closure Assembly



Installation Procedure

Insulation resistance test

- 1 Conduct an insulation resistance test on each busway before installation.
- 2 Conduct an insulation resistance test on the whole run.
- 3 Keep above record of each busway and each run as "Appendix 1".



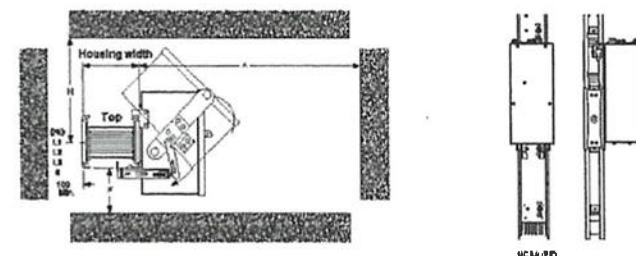
- 1 The megohm reading should not be less than the value calculated from the following formula, neither less than 5 Megohms.

$$\text{Megohms} = 100/\text{length of run (in feet)}$$

or

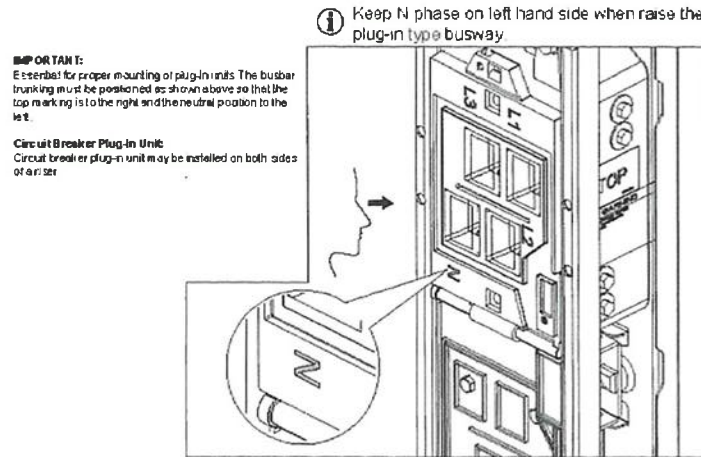
$$\text{Megohms} = 30.5/\text{length of run (in meters)}$$

Required clearance for Plug-in mounting



Plug-in Unit with Schneider Electric MCCB	Trip Rating(A)	A(mm)	F(mm)	H(mm)
NSD	16-100	651	60	260
NSX P/NSXN/NSXM/NSEN/NSE S/NSH	16-250	651	60	280
NSX P/NSXN/NSXM/NSEN/NSE S/NSH	252-600	910	145	350
NSN/NSM/NSN N/SES/NSH	630-1000	932	160	406

Installation Procedure



Maintenance

การบำรุงรักษาบัสเวย์

คำเตือน : อันตรายจากแรงดันไฟฟ้าในอุปกรณ์ไฟฟ้าสามารถทำให้เกิดการบาดเจ็บสาหัสหรือเสียชีวิตระหว่างการติดตั้งไฟฟ้าออกจากบัสเวย์ก่อนทำการใด ๆ กับอุปกรณ์ ตรวจสอบแรงดันที่ปลายของทุกตัวนำเพื่อให้แน่ใจว่าบัสเวย์ไม่มีพลังงานค้างอยู่

การปฏิบัติงานเกี่ยวกับความปลอดภัยให้ปฏิบัติตามมาตรฐาน NFPA 70E, PART II โดยตลอดเวลา ข้อควรระวัง : เสร็จแรงดันที่เป็นสสารไดโอดคาร์บอนและแผ่นที่มีส่วนผสมของสารไดโอดคาร์บอน จะทำให้เกิดการเสื่อมสภาพของวัสดุที่เป็นพลาสติก กรอบพลาสติกบริษัทผู้ผลิต ก่อนที่จะใช้สารดังกล่าวทำความสะอาดหรือทำความสะอาดหรือหล่อลื่นส่วนประกอบของบัสเวย์

1 บัสเวย์

1.1 ตรวจสอบสภาพบัสเวย์ปีละ 1 ครั้งหรือหลังจากเกิดการลัดวงจรอย่างรุนแรงหรือเกิดกระแสลัดวงจรลงดิน

1.2 มองหาความชื้นหรือตำแหน่งที่เกิดความเปื่อยหรือขึ้นหรือโดนของเหลวหยดได้ บัสเวย์หรือกล่องต่อสาย ที่บริเวณรอบตัวหลังคา, ท่อน้ำ, เสาเข็ม หรือแหล่งของเหลวอื่น ๆ มองหาเสาเข็มหรืออุปกรณ์ที่ติดไปในแนวตั้งที่เริ่มเสื่อมสภาพและอาจจะเป็นต้นกำเนิดของข้อบกพร่องกับบัสเวย์

1.2.1 จุดตรวจแตรวทุก ๆ จุดที่พบบัสเวย์หรือกล่องต่อสาย ที่ของเหลวหรือความชื้นจะเข้ามาได้ แต่ห้ามอุดรูระบายน้ำต่าง ๆ ทำจุดเสาน้ำของความชื้นหรือตำแหน่งที่จะเกิดความเปื่อยหรือขึ้นหรือโดนของเหลวได้บัสเวย์แบบใช้ภายในอาคาร

1.2.2 เปลี่ยนหรือทำให้แห้งและทำความสะอาดวัสดุที่เป็นฉนวนซึ่งเปื่อยหรือขึ้นสกปรก ปฏิกิริยาเคมีเกี่ยวกับกระบวนการที่ถูกต้อง

1.3 ถ้าบัสเวย์มีความเปื่อยหรือขึ้นสกปรกเล็กน้อยและยังอยู่ในสภาพดีให้ทำความสะอาดด้วยแปรงหรือเครื่องดูดฝุ่น ไม่ควรใช้การเป่าลมเพื่อทำความสะอาด เพราะฝุ่นจะเข้าไปตามอุปกรณ์ป้องกันข้างเคียงอื่น ๆ เช่น ข้อต่อบัสเวย์, เซอร์กิตเบรกเกอร์ ฯลฯ

1.4 ตรวจสอบสภาพของทุก ๆ ข้อต่อบัสเวย์ที่สามารถมองเห็นได้

1.4.1 ตรวจสอบรอยต่อด้วยสายตาเพื่อให้แน่ใจว่ามีความสะอาดและปลอดภัย คลายข้อต่อที่เกิดความเปื่อยแตกที่เพิ่มความต้านทานทางไฟฟ้าให้เกิดความร้อน ความร้อนเกินทราบได้โดยบัสเวย์เปลี่ยนไปหรือฉนวนเกิดการร่อนหลุด การสึกหรอหรือละลายของตัวนำเป็นสัญญาณของการอาร์คทำให้ข้อต่อหลวมหรือไม่ดี ขึ้นต้นที่เพิ่มความร้อนเกินต้องนำหน้าทำความสะอาดหรือเปลี่ยนใหม่ในกรณีนี้เพื่อหาข้อบกพร่องก่อนที่จะมีการรันหรือรีเซ็ตใหม่

ข้อควรระวัง ห้ามถอดมันตันจากส่วนที่เป็นฉนวนในตู้ข้อต่อ เพราะจะเป็นสาเหตุทำให้เกิดปัญหาความร้อน

1.5 ตรวจสอบความต้านทานของฉนวนก่อนที่จะจ่ายไฟฟ้าให้กับบัสเวย์ ควรเก็บบันทึกค่าความต้านทานที่อ่านได้ไว้เสมอ ถ้าค่าการอ่านลดลงเหมาะสมกับเวลาที่ใช้งานแสดงว่าฉนวนเริ่มเสื่อม

2 บัสเวย์ลิ้นและตู้เบรกเกอร์ปิดกั้น

2.1 ทดสอบแรงกดของตัวพิมพ์สลับบนหมับและหน้าสัมผัส ถ้ามีการสึกหรอ เกิดความร้อนเกินหรือละลายของตัวนำ ให้ทำความสะอาดหรือเปลี่ยนตามความเหมาะสม

Maintenance

- 2.2 ห้ามร้องขอของการเชื่อมต่อหรือละลายของฉนวน แล้วซ่อมแซมโดยการเปลี่ยนแผ่นฉนวนหรืออุดในส่วนที่ละลายไป
- 2.3 ต้องหมั่นเฝ้าระวังทุก ๆ สภาพที่จะทำให้เกิดความร้อนเกินปกติได้เร็วหรือช้า
- 2.4 ตรวจสอบการทำงานของกลไกทั้งหมด
- 2.4.1 ทดสอบการทำงานของเบรกเกอร์และของเบรกเกอร์ของตู้ว่าทำงานได้ตามปกติ
- 2.4.2 ตรวจสอบกลไกของตัวต่อทางไฟฟ้าและทางกล รวมถึงแผ่นเชื่อมต่อกลไก
- 2.4.3 ตรวจสอบชิ้นส่วนที่หายหรือแตกหัก, แรงดึงของสปริง, เบรคไฟฟ้หรือกระแส การสั่นหรือการสั่น
- 2.4.4 ตรวจสอบอาร์คชัตและส่วนที่เป็นฉนวนว่ามีการแตกหักและสึกหรอ หากมีกับหรือชิ้นกลไกที่ทำงานได้
- 2.4.5 ทำความสะอาดตัวสวิตช์หรือและหาว่ามีชิ้นส่วนที่ไม่น่าไว้วางใจ เปลี่ยนชิ้นส่วนที่ไม่เหมาะสมใช้งานอีกต่อไปเช่นแตกหัก ผิด ผิดรูป ผิดหรือ
- 2.5 ทดสอบกลไกส่วนที่เกี่ยวกับการสั่นไหวและโรงงานตามที่มีผู้ผลิตแนะนำ
- 2.5.1 ใช้การบีบหรือขันที่ไม่มีโลหะผสมและจะขาด
- 2.5.2 ห้ามใช้การบีบหรือขันที่ผิดปกติกับของที่เบรกเกอร์
- 2.5.3 ถ้าไม่มีคำแนะนำแบบกับอุปกรณ์ ชุดหม้อลมพัด กลไกการทำงานและชิ้นส่วนอื่น ๆ จะใช้การบีบ
- 2.5.4 เอาตัวต่อที่ขึ้นที่เกินความจำเป็นออกเพื่อไม่ให้เกิดของสิ่งแปลกปลอม
- 2.6 ทดลองหลาย ๆ ครั้งให้แน่ใจว่ากลไกของเบรกเกอร์ที่เบรกเกอร์ทำงานได้ปกติ
- 2.7 ให้อุปกรณ์ไฟฟ้าที่ต่อทุกชิ้นให้แน่น
- 2.8 ตรวจสอบเบรกเกอร์และตัวสวิตช์ให้แน่ใจว่ามีการเสถียรและมั่นคงและมีการสังเกตการสั่นไหวได้ตามปกติ
- และต้องแน่ใจว่าไม่มีใดเบรกเกอร์ที่เป็น contact lost สลับตำแหน่งกับเบรกเกอร์ หากมีกลไกที่ป้องกันการสั่นไหวผิดปกติและรุนแรง
- 2.9 ตรวจสอบความเสียหายของฉนวนของอุปกรณ์ก่อนที่จะติดตั้งไปยังบัสบาร์
- 2.10 หลังจากที่ได้ทำตามขั้นตอนข้างต้นแล้ว อาจจะมีการตรวจสอบคุณสมบัติแบบอื่นที่ตรงกับอุปกรณ์
- บัสบาร์หลังจากที่ได้จ่ายไฟเข้าไปใหม่แล้วว่าทำงานในคุณสมบัติที่เหมาะสมแล้ว

ภาคผนวก ข-7

ตัวอย่างเอกสารบันทึกการตรวจสอบระบบเครื่องปรับอากาศ

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค - เดือน

รหัสงาน	AC/FCU-M
รหัสเครื่องจักร	FCU-1-01(RCU)
เลขที่ใบงาน	PM251200135
วันที่ปฏิบัติงาน	18/12/2025
ชื่ออาคาร	ดับบลิวเอชเอ ทาวเวอร์ I FL.11 ไม่ระบุ ไม่ระบุ ไม่ระบุ ห้องระบบโทรศัพท์

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	ชุดควบคุม				
1	วัดค่ากระแส	/			
	R.....0.7.....แอมป์	/			≤ 0.95 แอมป์
2	วัดค่าแรงดัน	/			
	R-S.....227.....โวลต์	/			220 - 242 โวลต์
3	ตรวจสอบและความสะอาดของอุปกรณ์ชุดควบคุม	/			
4	ตรวจไฟแสดงการทำงานของ MOTOR	/			
5	ตรวจการทำงานของอุปกรณ์ชุดควบคุม	/			
6	ตรวจไฟแสดงการทำงานของ LINE POWER	/			
7	ตรวจเช็ค Overload	/			
	ค่าที่ Set.....1.....แอมป์	/			1 แอมป์
	เครื่องส่งลมเย็น				
1	ทำความสะอาดตัวเครื่องส่งลมเย็น	/			
2	ตรวจการทำงานของ MOTOR , BLOWER	/			
3	ทำความสะอาด Filter	/			
4	ชุดวาล์วควบคุม	/			
5	ตรวจเช็คสภาพสายพานและความตึงของสายพาน	-			
6	ทำความสะอาดห้องเครื่องส่งลมเย็น	-			
7	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์วัดอุณหภูมิและมอเตอร์	/			

รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน

1

ชื่อผู้ควบคุม/ผู้ตรวจสอบ

หมายเหตุ

รายละเอียด

สาเหตุ

คำแนะนำ

การแก้ปัญหา

บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2.ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค - เดือน

รหัสงาน	AC/FCU-M
รหัสเครื่องจักร	FCU-1-02(MCU)
เลขที่ใบงาน	PM251200131
วันที่ปฏิบัติงาน	18/12/2025
ชื่ออาคาร	ดับบลิวเอชเอ ทาวเวอร์ I FL.1 ไม่ระบุ ไม่ระบุ ไม่ระบุ ห้องระบบโทรศัพท์

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	ชุดควบคุม				
1	วัดค่ากระแส	/			
	R.....0.6.....แอมป์	/			≤ 0.95 แอมป์
2	วัดค่าแรงดัน	/			
	R-S.....227.....โวลต์	/			220 - 242 โวลต์
3	ตรวจสอบและความสะอาดของอุปกรณ์ชุดควบคุม	/			
4	ตรวจไฟแสดงการทำงานของ MOTOR	/			
5	ตรวจการทำงานของอุปกรณ์ชุดควบคุม	/			
6	ตรวจไฟแสดงการทำงานของ LINE POWER	/			
7	ตรวจเช็ค Overload	/			
	ค่าที่ Set.....1.....แอมป์	/			1 แอมป์
	เครื่องส่งลมเย็น				
1	ทำความสะอาดตัวเครื่องส่งลมเย็น	/			
2	ตรวจการทำงานของ MOTOR , BLOWER	/			
3	ทำความสะอาด Filter	/			
4	ชุดวาล์วควบคุม	/			
5	ตรวจเช็คสภาพสายพานและความตึงของสายพาน	-			
6	ทำความสะอาดห้องเครื่องส่งลมเย็น	-			
7	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์วัดอุณหภูมิและมอเตอร์	/			

รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน

ชื่อผู้ควบคุม/ผู้ตรวจสอบ

หมายเหตุ

รายละเอียด

สาเหตุ

คำแนะนำ

การแก้ปัญหา

ปกติ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2.ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค - เดือน


รหัสงาน	AC/FCU-M
รหัสเครื่องจักร	FCU-1-03(CORRIDOR)
เลขที่ใบงาน	PM251200125
วันที่ปฏิบัติงาน	18/12/2025
ชื่ออาคาร	ตึบบลิวเฮชเซ ทาวเวอร์ FL.1 ไม่ระบุ ไม่ระบุ ไม่ระบุ ทางเดินส่วนกลาง

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	ชุดควบคุม				
1	วัดค่ากระแส	/			
	R.....0.6.....แอมป์	/			≤ 0.75 แอมป์
2	วัดค่าแรงดัน	/			
	R-S.....230.....โวลต์	/			220-240 โวลต์
3	ตรวจสอบและทำความสะอาดของอุปกรณ์ชุดควบคุม	/			
4	ตรวจไฟแสดงการทำงานของ MOTOR	/			
5	ตรวจการทำงานของอุปกรณ์ชุดควบคุม	/			
6	ตรวจไฟแสดงการทำงานของ LINE POWER	-			
	เครื่องส่งลมเย็น				
1	ทำความสะอาดตัวเครื่องส่งลมเย็น	/			
2	ตรวจการทำงานของ MOTOR , BLOWER	/			
3	ทำความสะอาด Filter	/			
4	ชุดวาล์วควบคุม	/			
5	ตรวจเช็คสภาพสายพานและความตึงของสายพาน	-			
6	ทำความสะอาดห้องเครื่องส่งลมเย็น	-			
7	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์วัดอุณหภูมิและมอเตอร์	/			

รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน

1 

ชื่อผู้ควบคุม/ผู้ตรวจสอบ



หมายเหตุ

รายละเอียด

ปกติ

สาเหตุ

คำแนะนำ

การแก้ปัญหา

บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2.ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค - เดือน

รหัสงาน	AC/FCU-M
รหัสเครื่องจักร	FCU-1-04(Building Room)
เลขที่ใบงาน	PM251200129
วันที่ปฏิบัติงาน	18/12/2025
ชื่ออาคาร	ตึบบลิวเอชเอ ทาวเวอร์ FL.1 ไม่ระบุ ไม่ระบุ ไม่ระบุ ห้องจดหมาย

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	ชุดควบคุม				
1	วัดค่ากระแส	/			
	R.....0.3.....แอมป์	/			≤ 0.75 แอมป์
2	วัดค่าแรงดัน	/			
	R-S.....230.....โวลต์	/			220-242 โวลต์
3	ตรวจสอบและความสะอาดของอุปกรณ์ชุดควบคุม	/			
4	ตรวจไฟแสดงการทำงานของ MOTOR	/			
5	ตรวจการทำงานของอุปกรณ์ชุดควบคุม	/			
6	ตรวจไฟแสดงการทำงานของ LINE POWER	-			
	เครื่องส่งลมเย็น				
1	ทำความสะอาดตัวเครื่องส่งลมเย็น	/			
2	ตรวจการทำงานของ MOTOR , BLOWER	/			
3	ทำความสะอาด Filter	/			
4	ชุดวาล์วควบคุม	/			
5	ตรวจเช็คสภาพสายพานและความตึงของสายพาน	-			
6	ทำความสะอาดห้องเครื่องส่งลมเย็น	-			
7	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์วัดอุณหภูมิและมอเตอร์	/			

รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน

1

ชื่อผู้ควบคุม/ผู้ตรวจสอบ

หมายเหตุ

รายละเอียด

ปกติ

สาเหตุ

คำแนะนำ

การแก้ปัญหา

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒

1.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

☐

2.ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค - เดือน

รหัสงาน	AC/FCU-M
รหัสเครื่องจักร	FCU-1-05(Driver Room)
เลขที่ใบงาน	PM251200127
วันที่ปฏิบัติงาน	18/12/2025
ชื่ออาคาร	ตึกบลิวเฮลท์ ทาวเวอร์ I FL.1 ไม่ระบุ ไม่ระบุ ไม่ระบุ ห้อง Spare

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	ชุดควบคุม				
1	วัดค่ากระแส	✓			
	R.....0.5.....แอมป์	✓			≤ 0.95 แอมป์
2	วัดค่าแรงดัน	✓			
	R-S.....230.....โวลต์	✓			220-242 โวลต์
3	ตรวจสอบและทำความสะอาดของอุปกรณ์ชุดควบคุม	✓			
4	ตรวจไฟแสดงการทำงานของ MOTOR	✓			
5	ตรวจการทำงานของอุปกรณ์ชุดควบคุม	✓			
6	ตรวจไฟแสดงการทำงานของ LINE POWER	✓			
	เครื่องส่งลมเย็น				
1	ทำความสะอาดตัวเครื่องส่งลมเย็น	✓			
2	ตรวจการทำงานของ MOTOR , BLOWER	✓			
3	ทำความสะอาด Filter	✓			
4	ชุดวาล์วควบคุม	✓			
5	ตรวจเช็คสภาพสายพานและความตึงของสายพาน	✓			
6	ทำความสะอาดห้องเครื่องส่งลมเย็น	✓			
7	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์วัดอุณหภูมิและมอเตอร์	✓			

รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน

1

ชื่อผู้ควบคุม/ผู้ตรวจสอบ

หมายเหตุ

รายละเอียด

5/10/25

สาเหตุ

คำแนะนำ

การแก้ปัญหา

บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2.ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค - เดือน

รหัสงาน	AC/FCU-M
รหัสเครื่องจักร	FCU-1-06(CCTV Room)
เลขที่ใบงาน	PM251200133
วันที่ปฏิบัติงาน	18/12/2025
ชื่ออาคาร	ตึบบลิวเฮชเอ ทาวเวอร์ FL.1 ไม่ระบุ ไม่ระบุ ไม่ระบุ FIRE COMMAND ROOM

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	ชุดควบคุม				
1	วัดค่ากระแส	/			
	R.....1.0.....แอมป์	/			≤ 0.95 แอมป์
2	วัดค่าแรงดัน	/			
	R-S.....230.....โวลต์	/			220-242 โวลต์
3	ตรวจสอบและความสะอาดของอุปกรณ์ชุดควบคุม	/			
4	ตรวจไฟแสดงการทำงานของ MOTOR	/			
5	ตรวจการทำงานของอุปกรณ์ชุดควบคุม	/			
6	ตรวจไฟแสดงการทำงานของ LINE POWER	-			
	เครื่องส่งลมเย็น				
1	ทำความสะอาดตัวเครื่องส่งลมเย็น	/			
2	ตรวจการทำงานของ MOTOR , BLOWER	/			
3	ทำความสะอาด Filter	/			
4	ชุดวาล์วควบคุม	/			
5	ตรวจเช็คสภาพสายพานและความตึงของสายพาน	-			
6	ทำความสะอาดห้องเครื่องส่งลมเย็น	-			
7	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์วัดอุณหภูมิและมอเตอร์	/			

รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน

1 [Redacted]

ชื่อผู้ควบคุม/ผู้ตรวจสอบ

[Redacted]

หมายเหตุ

รายละเอียด

สาเหตุ

คำแนะนำ

การแก้ปัญหา

ปกติ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2.ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค - เดือน

รหัสงาน	AC/FCU-M
รหัสเครื่องจักร	FCU-1-07(Recycle Room)
เลขที่ใบงาน	PM251200126
วันที่ปฏิบัติงาน	18/12/2025
ชื่ออาคาร	ตึบบลิวเฮชเอ ทาวเวอร์ FL.1 ไม่ระบุ ไม่ระบุ ไม่ระบุ ห้องขยะ (WER GARBAGE)

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	ชุดควบคุม				
1	วัดค่ากระแส	-			
	R.....-.....แอมป์	-			≤ 0.95 แอมป์
2	วัดค่าแรงดัน	/			
	R-S.....228.....โวลต์	/			220-242 โวลต์
3	ตรวจสอบและทำความสะอาดของอุปกรณ์ชุดควบคุม	/			
4	ตรวจไฟแสดงการทำงานของ MOTOR	/			
5	ตรวจการทำงานของอุปกรณ์ชุดควบคุม	/			
6	ตรวจไฟแสดงการทำงานของ LINE POWER	/			
7	ตรวจเช็ค Overload	/			
	ค่าที่ Set.....0.63.....แอมป์	/			0.63 แอมป์
	เครื่องส่งลมเย็น				
1	ทำความสะอาดตัวเครื่องส่งลมเย็น	/			
2	ตรวจการทำงานของ MOTOR , BLOWER	/			
3	ทำความสะอาด Filter	/			
4	ชุดวาล์วควบคุม	/			
5	ตรวจเช็คสภาพสายพานและความตึงของสายพาน	-			
6	ทำความสะอาดห้องเครื่องส่งลมเย็น	-			
7	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์วัดอุณหภูมิและมอเตอร์	/			

รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน

1

ชื่อผู้ควบคุม/ผู้ตรวจสอบ

อ.อ

หมายเหตุ

รายละเอียด

สาเหตุ

คำแนะนำ

การแก้ปัญหา

บอร์ดชี้จุด

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☐

1.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

☒

2.ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค - เดือน

รหัสงาน	AC/FCU-M
รหัสเครื่องจักร	FCU-1-08(CCTV Room)
เลขที่ใบงาน	PM251200128
วันที่ปฏิบัติงาน	18/12/2025
ชื่ออาคาร	ดับบลิวเอชเอ ทาวเวอร์ FL.1 ไม่ระบุ ไม่ระบุ ไม่ระบุ FIRE COMMAND OOM

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	ชุดควบคุม				
1	วัดค่ากระแส	/			
	R..... <u>0.6</u>แอมป์	/			≤ 0.95 แอมป์
2	วัดค่าแรงดัน	/			
	R-S..... <u>230</u>โวลต์	/			220-242 โวลต์
3	ตรวจสอบและทำความสะอาดของอุปกรณ์ชุดควบคุม	/			
4	ตรวจไฟแสดงการทำงานของ MOTOR	/			
5	ตรวจการทำงานของอุปกรณ์ชุดควบคุม	/			
6	ตรวจไฟแสดงการทำงานของ LINE POWER	-			
	เครื่องส่งลมเย็น				
1	ทำความสะอาดตัวเครื่องส่งลมเย็น	/			
2	ตรวจการทำงานของ MOTOR , BLOWER	/			
3	ทำความสะอาด Filter	/			
4	ชุดวาล์วควบคุม	/			
5	ตรวจเช็คสภาพสายพานและความตึงของสายพาน	-			
6	ทำความสะอาดห้องเครื่องส่งลมเย็น	-			
7	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์วัดอุณหภูมิและมอเตอร์	/			

รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน

1

ชื่อผู้ควบคุม/ผู้ตรวจสอบ

หมายเหตุ

รายละเอียด

สาเหตุ

คำแนะนำ

การแก้ปัญหา

ปกติ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2.ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค - เดือน

รหัสงาน	AC/FCU-M
รหัสเครื่องจักร	FCU-1-18(Low Zone Lift Lobby)
เลขที่ใบงาน	PM251200134
วันที่ปฏิบัติงาน	18/12/2025
ชื่ออาคาร	ตึบบลิวเฮชเอ ทาวเวอร์ FL.1 ไม่ระบุ ไม่ระบุ ไม่ระบุ LOBBY

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	ชุดควบคุม				
1	วัดค่ากระแส	/			
	R.....0.6.....แอมป์	/			≤ 0.75 แอมป์
2	วัดค่าแรงดัน	/			
	R-S.....230.....โวลต์	/			220-242 โวลต์
3	ตรวจสอบและความสะอาดของอุปกรณ์ชุดควบคุม	/			
4	ตรวจไฟแสดงการทำงานของ MOTOR	/			
5	ตรวจการทำงานของอุปกรณ์ชุดควบคุม	/			
6	ตรวจไฟแสดงการทำงานของ LINE POWER	-			
	เครื่องส่งลมเย็น				
1	ทำความสะอาดตัวเครื่องส่งลมเย็น	/			
2	ตรวจการทำงานของ MOTOR , BLOWER	/			
3	ทำความสะอาด Filter	/			
4	ชุดวาล์วควบคุม	/			
5	ตรวจเช็คสภาพสายพานและความตึงของสายพาน	-			
6	ทำความสะอาดห้องเครื่องส่งลมเย็น	-			
7	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์วัดอุณหภูมิและมอเตอร์	/			

รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน

1

ชื่อผู้ควบคุม/ผู้ตรวจสอบ

หมายเหตุ

รายละเอียด

สาเหตุ

คำแนะนำ

การแก้ปัญหา

ไม่สนใจ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2.ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค - เดือน

รหัสงาน	AC/FCU-M
รหัสเครื่องจักร	FCU-1-21(Car Park Lift Lobby)
เลขที่ใบงาน	PM251200130
วันที่ปฏิบัติงาน	18/12/2025
ชื่ออาคาร	ตึงบลิฟเวซเซ ทาวเวอร์ FL.1 ไม่ระบุ ไม่ระบุ ไม่ระบุ LOBBY

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	ชุดควบคุม				
1	วัดค่ากระแส	✓			
	R.....0.3.....แอมป์	✓			≤ 0.75 แอมป์
2	วัดค่าแรงดัน	✓			
	R-S.....230.....โวลต์	✓			220-240 โวลต์
3	ตรวจสอบและความสะอาดของอุปกรณ์ชุดควบคุม	✓			
4	ตรวจไฟแสดงการทำงานของ MOTOR	✓			
5	ตรวจการทำงานของอุปกรณ์ชุดควบคุม	✓			
6	ตรวจไฟแสดงการทำงานของ LINE POWER	-			
	เครื่องส่งลมเย็น				
1	ทำความสะอาดตัวเครื่องส่งลมเย็น	✓			
2	ตรวจการทำงานของ MOTOR , BLOWER	✓			
3	ทำความสะอาด Filter	✓			
4	ชุดวาล์วควบคุม	✓			
5	ตรวจเช็คสภาพสายพานและความตึงของสายพาน	-			
6	ทำความสะอาดห้องเครื่องส่งลมเย็น	-			
7	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์วัดอุณหภูมิและมอเตอร์	✓			

รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน

1

ชื่อผู้ควบคุม/ผู้ตรวจสอบ

หมายเหตุ

รายละเอียด

สาเหตุ

คำแนะนำ

การแก้ปัญหา

ปกติ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2.ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค - เดือน

รหัสงาน	AC/FCU-M
รหัสเครื่องจักร	FCU-1-22(Recycle Room)
เลขที่ใบงาน	PM251200132
วันที่ปฏิบัติงาน	18/12/2025
ชื่ออาคาร	ตึบบลิวเฮจ ทาวเวอร์ FL.1 ไม่ระบุ ไม่ระบุ ไม่ระบุ ห้องขยะ (WET GARBAGE)

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	ชุดควบคุม				
1	วัดค่ากระแส	✓			
	R.....แอมป์	✓			≤ 0.95 แอมป์
2	วัดค่าแรงดัน	✓			
	R-S..... 228 โวลต์	✓			220-242 โวลต์
3	ตรวจสอบและทำความสะอาดของอุปกรณ์ชุดควบคุม	✓			
4	ตรวจไฟแสดงการทำงานของ MOTOR	✓			
5	ตรวจการทำงานของอุปกรณ์ชุดควบคุม	✓			
6	ตรวจไฟแสดงการทำงานของ LINE POWER	✓			
7	ตรวจเช็ค Overload	✓			
	ค่าที่ Set..... 6.3 แอมป์	✓			1 แอมป์
	เครื่องส่งลมเย็น				
1	ทำความสะอาดตัวเครื่องส่งลมเย็น	✓			
2	ตรวจการทำงานของ MOTOR , BLOWER	✓			
3	ทำความสะอาด Filter	✓			
4	ชุดวาล์วควบคุม	✓			
5	ตรวจเช็คสภาพสายพานและความตึงของสายพาน	✓			
6	ทำความสะอาดห้องเครื่องส่งลมเย็น	✓			
7	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์วัดอุณหภูมิและมอเตอร์	✓			

รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน

1

ชื่อผู้ควบคุม/ผู้ตรวจสอบ



หมายเหตุ

รายละเอียด

สาเหตุ

คำแนะนำ

การแก้ปัญหา

ขอรับทราบ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☐

1.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☒

2.ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

ภาคผนวก ข-8

ใบเสร็จส่งออกขยะมูลฝอยและขยะรีไซเคิล



ใบเสร็จรับเงิน

เลขที่ RCPT-00083/69

วันที่ 28 ตุลาคม 2568

เทศบาลเมืองบางแก้ว อำเภอบางพลี จังหวัดสมุทรปราการ

ได้รับเงินจาก บริษัท ดับบลิวเอชเอ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน) สำนักงานใหญ่ เลขที่ผู้เสียภาษี 0107555000082

ลำดับ	รายการ	จำนวนเงิน (บาท)	หมายเหตุ
1	ค่าธรรมเนียมเก็บและขนมูลฝอย	12,000.00	ประจำเดือน สิงหาคม 2568
	ที่อยู่ 777 อาคาร ดับบลิวเอชเอ ทาวเวอร์ ชั้น 23-25 หมู่ที่ 13 ถนนเทพรัตน (บางนา-ตราด) กม.7 ม.- ช.- ถ.- ต.บางแก้ว อ.บางพลี จ.สมุทรปราการ		
	รวมเงิน	12,000.00	
ตัวอักษร (หนึ่งหมื่นสองพันบาทถ้วน)			

ไว้เป็นการถูกต้องแล้ว

ลงชื่อ

ผู้รับเงิน

ผู้ช่วยเจ้าพนักงานจัดเก็บรายได้

โอนเงินเข้าบัญชีธนาคารกรุงไทย จำกัด (มหาชน) สาขาบางพลี

: 12,000.00 บาท

รวม : 12,000.00 บาท

ภาคผนวก ข-9

เอกสารบันทึกค่าการใช้พลังงานไฟฟ้าของระบบบำบัดน้ำเสีย

เอกสารบันทึกค่าไฟฟ้าของระบบบำบัดน้ำเสียประจำเดือน พฤศจิกายน 2568

วัน/เดือน/ปี	ปริมาณใช้ไฟฟ้าของระบบบำบัดน้ำเสีย(หน่วย)	ผู้ตรวจสอบ	หมายเหตุ
1	159	วสินธ์	
2	162	วสินธ์	
3	164	วสินธ์	
4	165	วสินธ์	
5	164	วสินธ์	
6	163	วสินธ์	
7	160	วสินธ์	
8	152	วสินธ์	
9	161	วสินธ์	
10	67	วสินธ์	
11	168	วสินธ์	
12	167	วสินธ์	
13	164	วสินธ์	
14	167	วสินธ์	
15	162	วสินธ์	
16	153	วสินธ์	
17	165	วสินธ์	
18	168	วสินธ์	
19	166	วสินธ์	
20	165	วสินธ์	
21	166	วสินธ์	
22	163	วสินธ์	
23	160	วสินธ์	
24	169	วสินธ์	
25	168	วสินธ์	
26	168	วสินธ์	
27	166	วสินธ์	
28	165	วสินธ์	
29	161	วสินธ์	
30	162	วสินธ์	

วิศวกรระบบอาคาร.....



ภาคผนวก ข-10

ตัวอย่างสำเนาแบบบันทึกรายละเอียดของสถิติและข้อมูลซึ่งแสดงผลการ
ทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียของแหล่งกำเนิดมลพิษตามแบบ ทส.1 และ
แบบ ทส.2



หน้าหลัก	บันทึกรายงาน ทส.2	รายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย	แก้ไขข้อมูลแหล่งกำเนิดมลพิษ	เปลี่ยนรหัสผ่าน (Password)	ออกจากระบบ
----------	-------------------	---	-----------------------------	----------------------------	------------

ยืนยันการส่ง รายงานทส.2 ตามมาตรา 80 พรบ.ส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ.2535

แหล่งกำเนิดมลพิษ : **อาคารดับบลิวเอชเอ ทาวเวอร์**

รายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย สำหรับเดือน : **พฤศจิกายน 2568**

ผู้รายงาน : **นายอำพล แยมเกษร**

ท่านสามารถ ตรวจสอบประวัติการรายงาน และพิมพ์ รายงานทส.2 โดยเลือกรายการ รายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

จบการรายงานทส.2 กลับหน้าหลัก

ระบบฐานข้อมูลเพื่อการปฏิบัติตามพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535
 โดยกรมควบคุมมลพิษ กระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
 รองรับ เว็บเบราว์เซอร์ Internet Explorer 11 ขึ้นไป



หน้าหลัก	บันทึกรายงาน ทส.2	รายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย	แก้ไขข้อมูลแหล่งกำเนิดมลพิษ	เปลี่ยนรหัสผ่าน (Password)	ออกจากระบบ
----------	-------------------	---	-----------------------------	----------------------------	------------

8Feb23	แบบสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย(ทส.2)
--------	---

1. ข้อมูลทั่วไป

ชื่อผู้ใช้ : WHATower แหล่งกำเนิดมลพิษ : อาคารดับลิวเอชเอ ทาวเวอร์
 แหล่งกำเนิดมลพิษ ตั้งอยู่เลขที่ : 777 อาคารดับลิวเอชเอ ทาวเวอร์ ชั้น 23-25 หมู่ที่ : 13
 ซอย : ถนน : เทพรัตน(บางนา-ตราด) กม.7
 แขวง/ตำบล : บางแก้ว เขต/อำเภอ : บางพลี
 จังหวัด : สมุทรปราการ รหัสไปรษณีย์ : 10540
 โทรศัพท์ : 02-1306750 โทรสาร :
 อีเมล :
 โดยมี : เป็นเจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ
 องค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น : องค์การบริหารส่วนตำบลบางแก้ว
 ประกอบกิจการประเภท : อาคารที่ทำการของรัฐ และเอกชน
 ประเภทย่อย : ประเภท ข ตั้งแต่ 10,000 ตารางเมตรแต่ไม่ถึง 55,000 ตารางเมตร ระบุจำนวน ตารางเมตร
 สังกัด : เอกชน

ในกรณีที่ต้องการใช้ข้อมูล ทส.2 ในอดีต กรุณาเลือก เดือน: ตุลาคม ▼ พ.ศ. 2568 ค้นหาข้อมูล

2. ข้อมูลเกี่ยวกับระบบบำบัดน้ำเสีย และแหล่งรองรับน้ำทิ้ง

(1) ประเภท / ชนิดของระบบบำบัดน้ำเสีย

1.	ระบบบำบัดน้ำเสียแบบแอกทีเวเต็ดสลัดจ์ (Activated Sludge Process)	ความสามารถในการบำบัดน้ำเสีย
2.	< ระบบบำบัด >	270 ลบ.ม./วัน
3.	< ระบบบำบัด >	ลบ.ม./วัน
4.	< ระบบบำบัด >	ลบ.ม./วัน
5.	< ระบบบำบัด >	ลบ.ม./วัน

(2) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

☒ แบบต่อเนื่อง 24 ชั่วโมง/วัน

☐ แบบไม่ต่อเนื่อง (ระบุ)

(3) อุปกรณ์และเครื่องมือที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย

☒ เครื่องสูบน้ำ ☒ เครื่องเติมอากาศ
☐ เครื่องกวน/ผสมน้ำ ☐ เครื่องกวน/ผสมสารเคมี
☒ เครื่องสูบลตะกอน ☐ อื่นๆ

เพิ่มรายการ

(4) แหล่งรองรับน้ำทิ้ง (ระบุ) ท่อระบายน้ำสาธารณะ

(5) วิธีจัดการตะกอนที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียและวิธีการกำจัด

จำรงมาสูบเพื่อนำไปกำจัด

3. สรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียเป็นรายเดือน

(1) ปริมาณการใช้ไฟฟ้าของระบบบำบัดน้ำเสีย

4910 หน่วย (กิโลวัตต์ชั่วโมง ; kWh)

แบบสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย(ทส.2)

(2) ปริมาณน้ำใช้ในทุกกิจกรรมของแหล่งกำเนิดมลพิษ

0.000 ลบ.ม.

(3) ปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบบำบัดน้ำเสีย

2197 ลบ.ม.

(4) การระบายน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย

☒ ระบายทุกวัน☐ ระบายบางวัน (ระบุจำนวนวัน ที่ระบาย)

วัน

☐ ไม่ระบายเลย

(5) ปริมาณสารเคมี หรือสารสกัดชีวภาพที่ใช้

1.

ปริมาณ

หน่วย

0.00

กิโลกรัม

2.

0.00

กิโลกรัม

3.

0.00

กิโลกรัม

เพิ่มรายการ

(6) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

ระบบบำบัดน้ำเสีย

☒ ปกติ☐ ผิดปกติ

เครื่องสูบน้ำ

☒ ปกติ☐ ผิดปกติ

เครื่องเติมอากาศ

☒ ปกติ☐ ผิดปกติ

เครื่องสูบลบตะกอน

☒ ปกติ☐ ผิดปกติ

(7) ปริมาณตะกอนส่วนเกินที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสีย ที่นำไปกำจัด

กิโลกรัม

(8) ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข

ในการนี้ขอรายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียของแหล่งกำเนิดมลพิษสำหรับ

เดือน: พฤศจิกายน พ.ศ. 2568

ตามที่ได้กำหนดในมาตรา 80 แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ.2535

ลงชื่อ

นายอำพล แยมเกษร

* เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ

บันทึกรายงาน ทส.2

ระบบฐานข้อมูลเพื่อการปฏิบัติตามพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535

โดยกรมควบคุมมลพิษ กระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

รองรับ เว็บเบราว์เซอร์ Internet Explorer 11 ขึ้นไป

แบบ ทส. ๑

แบบบันทึกรายละเอียดของสถิติและข้อมูลซึ่งแสดงผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย
ของแหล่งกำเนิดมลพิษ

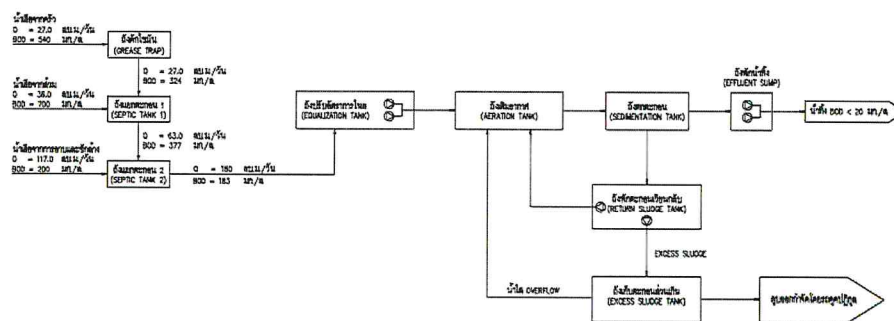
แหล่งกำเนิดมลพิษตั้งอยู่เลขที่ 777 หมู่ที่ 13 ซอย.....-.....

ถนน เทพรัตน (บางนา-ตราด) กม. 7 แขวง/ตำบล บางแก้ว เขต/อำเภอ บางพลี จังหวัด สมุทรปราการ
โทรศัพท์ 02-1306750 โทรสาร มี บริษัท ดับบลิวเอชเอ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน) เป็น
เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ

ประกอบกิจการประเภท อาคารสำนักงาน

ใบอนุญาตเลขที่ (ถ้ามี).....ออกให้โดย.....หมดยุ

ซึ่งมีแผนผังแสดงการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย ดังนี้



FLOW DIAGRAM OF WASTEWATER TREATMENT SYSTEM

ได้จัดเก็บสถิติและข้อมูลแสดงผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียปรากฏตามตาราง ดังนี้

วัน เดือน ปี	สถิติและข้อมูลที่เก็บจากแหล่งกำเนิดมลพิษ														ลายมือชื่อ ผู้บันทึก
	ปริมาณ การใช้ ไฟฟ้าของ ระบบ บำบัดน้ำ 200เสีย (หน่วย)	ปริมาณ น้ำใช้ ในทุกกิจกรรม ของ แหล่งกำเนิด มลพิษ (ลบ.ม.)	ปริมาณน้ำเสีย ที่เข้าระบบ บำบัดน้ำเสีย (ลบ.ม.)	การระบาย น้ำทั้งจากระบบ บำบัดน้ำเสีย (ระบาย/ ไม่ระบาย)	ปริมาณ สารเคมีหรือ สารสกัด ชีวภาพที่ใช้ (ชื่อ/ปริมาณ) (ลิตรหรือ กิโลกรัม)	การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย							ปริมาณตะกอน ส่วนเกิน ที่เกิดขึ้นจาก ระบบบำบัด น้ำเสียที่นำไป กำจัด (ลบ.ม.)	ปัญหา อุปสรรค และ แนวทาง แก้ไข	
						ระบบบำบัด น้ำเสีย (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องสูบน้ำ (ปกติ/ ผิดปกติ)	เครื่องเติม อากาศ (ปกติ/ ผิดปกติ)	เครื่องกวน/ ผสมน้ำเสีย (ปกติ/ ผิดปกติ)	เครื่องกวน/ ผสมสารเคมี (ปกติ/ ผิดปกติ)	เครื่องสูบน้ำ ตะกอน (ปกติ/ ผิดปกติ)	อื่นๆ (ระบุ) (ปกติ/ ผิดปกติ)			
01	159	0	84	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	ปกติ	ปกติ	เก็บในถังตกตะกอน	ไม่มี	อำพล
02	162	0	40	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	ปกติ	ปกติ	เก็บในถังตกตะกอน	ไม่มี	อำพล
03	164	0	33	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	ปกติ	ปกติ	เก็บในถังตกตะกอน	ไม่มี	อำพล
04	165	0	73	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	ปกติ	ปกติ	เก็บในถังตกตะกอน	ไม่มี	อำพล
05	164	0	64	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	ปกติ	ปกติ	เก็บในถังตกตะกอน	ไม่มี	อำพล
06	163	0	66	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	ปกติ	ปกติ	เก็บในถังตกตะกอน	ไม่มี	อำพล
07	160	0	65	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	ปกติ	ปกติ	เก็บในถังตกตะกอน	ไม่มี	อำพล
08	152	0	81	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	ปกติ	ปกติ	เก็บในถังตกตะกอน	ไม่มี	อำพล
09	161	0	45	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	ปกติ	ปกติ	เก็บในถังตกตะกอน	ไม่มี	อำพล
10	167	0	29	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	ปกติ	ปกติ	เก็บในถังตกตะกอน	ไม่มี	อำพล
11	168	0	93	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	ปกติ	ปกติ	เก็บในถังตกตะกอน	ไม่มี	อำพล
12	167	0	69	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	ปกติ	ปกติ	เก็บในถังตกตะกอน	ไม่มี	อำพล
13	164	0	93	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	ปกติ	ปกติ	เก็บในถังตกตะกอน	ไม่มี	อำพล
14	167	0	76	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	ปกติ	ปกติ	เก็บในถังตกตะกอน	ไม่มี	อำพล
15	162	0	95	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	ปกติ	ปกติ	เก็บในถังตกตะกอน	ไม่มี	อำพล
16	153	0	60	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	ปกติ	ปกติ	เก็บในถังตกตะกอน	ไม่มี	อำพล
17	165	0	48	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	ปกติ	ปกติ	เก็บในถังตกตะกอน	ไม่มี	อำพล
18	168	0	73	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	ปกติ	ปกติ	เก็บในถังตกตะกอน	ไม่มี	อำพล
19	166	0	88	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	ปกติ	ปกติ	เก็บในถังตกตะกอน	ไม่มี	อำพล

ได้จัดเก็บสถิติและข้อมูลแสดงผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียปรากฏตามตาราง ดังนี้

วัน เดือน ปี	สถิติและข้อมูลที่เก็บจากแหล่งกำเนิดมลพิษ														ลายมือชื่อ ผู้บันทึก
	ปริมาณ การใช้ ไฟฟ้าของ ระบบ บำบัดน้ำ เสีย (หน่วย)	ปริมาณ น้ำใช้ ในทุกกิจกรรม ของ แหล่งกำเนิด มลพิษ (ลบ.ม.)	ปริมาณน้ำเสีย ที่เข้าระบบ บำบัดน้ำเสีย (ลบ.ม.)	การระบาย น้ำทิ้งจาก ระบบ บำบัดน้ำเสีย (ระบาย/ ไม่ระบาย)	ปริมาณ สารเคมีหรือ สารสกัด ชีวภาพที่ใช้ (ชื่อ/ปริมาณ) (ลิตรหรือ กิโลกรัม)	การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย							ปริมาณตะกอน ส่วนเกิน ที่เกิดขึ้นจาก ระบบบำบัด น้ำเสียที่นำไป กำจัด (ลบ.ม.)	ปัญหา อุปสรรค และ แนวทาง แก้ไข	
						ระบบบำบัด น้ำเสีย (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่อง สูบน้ำ (ปกติ/ ผิดปกติ)	เครื่องเติม อากาศ (ปกติ/ ผิดปกติ)	เครื่องกวน/ ผสมน้ำเสีย (ปกติ/ ผิดปกติ)	เครื่องกวน/ ผสมสารเคมี (ปกติ/ ผิดปกติ)	เครื่องสูบ ตะกอน (ปกติ/ ผิดปกติ)	อื่นๆ (ระบุ) (ปกติ/ ผิดปกติ)			
20	165	0	21	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	ปกติ	ปกติ	เก็บในถังตกตะกอน	ไม่มี	อำพล
21	166	0	14	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	ปกติ	ปกติ	เก็บในถังตกตะกอน	ไม่มี	อำพล
22	163	0	77	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	ปกติ	ปกติ	เก็บในถังตกตะกอน	ไม่มี	อำพล
23	160	0	103	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	ปกติ	ปกติ	เก็บในถังตกตะกอน	ไม่มี	อำพล
24	169	0	149	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	ปกติ	ปกติ	เก็บในถังตกตะกอน	ไม่มี	อำพล
25	168	0	145	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	ปกติ	ปกติ	เก็บในถังตกตะกอน	ไม่มี	อำพล
26	168	0	150	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	ปกติ	ปกติ	เก็บในถังตกตะกอน	ไม่มี	อำพล
27	166	0	147	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	ปกติ	ปกติ	เก็บในถังตกตะกอน	ไม่มี	อำพล
28	165	0	13	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	ปกติ	ปกติ	เก็บในถังตกตะกอน	ไม่มี	อำพล
29	161	0	1	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	ปกติ	ปกติ	เก็บในถังตกตะกอน	ไม่มี	อำพล
30	162	0	102	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	ปกติ	ปกติ	เก็บในถังตกตะกอน	ไม่มี	อำพล

หมายเหตุ

๑. ให้กรอกสถิติและข้อมูลเฉพาะในกรณีที่มีสถิติและข้อมูลนั้นๆ ในแต่ละวัน

๒. ในกรณีระบบบำบัดน้ำเสียที่มีการติดตั้งเครื่องตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งแบบอัตโนมัติให้แนบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งทุกวันแยกตามพารามิเตอร์ที่ตรวจวัด และทำการสรุปผลเป็นสถิติและข้อมูลรายเดือน

ขอรับรองว่าการบันทึกสถิติและข้อมูลตามตารางข้างต้นถูกต้องทุกประการ

.....เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ

(.....)

.....ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย

(.....)

ใบอนุญาตเลขที่ หมดอายุ

ออกให้โดย.....

.....ผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสีย

(.....)

ใบอนุญาตเลขที่ หมดอายุ

ออกให้โดย

รายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

๑. ข้อมูลทั่วไป

แหล่งกำเนิดมลพิษตั้งอยู่เลขที่ 777 หมู่ที่ 13 ซอย -
 ถนน เทพรัตน (บางนา-ตราด) กม.7 แขวง/ตำบล บางแก้ว เขต/อำเภอ บางพลี
 จังหวัด สมุทรปราการ โทรศัพท์ 02-1306750 โทรสาร มี บริษัท ดับบลิวเอชเอ คอร์
 ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน) เป็นเจ้าของหรือผู้ครอบครอง แหล่งกำเนิดมลพิษ
 ประกอบกิจการประเภท อาคารสำนักงาน ใบอนุญาตเลขที่ (ถ้ามี)
 ออกให้โดย หมดอายุ

ในการนี้ขอรายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียของแหล่งกำเนิดมลพิษสำหรับ
 เดือน พฤศจิกายน 2568 ตามที่ได้กำหนดในมาตรา ๘๐ แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษา
 คุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. ๒๕๓๕ ในฐานะ

..... เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ

(.....)

..... ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย

(.....)

ใบอนุญาตเลขที่ หมดอายุ

ออกให้โดย

..... ผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสีย

(.....)

ใบอนุญาตเลขที่ หมดอายุ

ออกให้โดย

๒. ข้อมูลเกี่ยวกับระบบบำบัดน้ำเสีย และแหล่งรองรับน้ำทิ้ง

(๑) ประเภท/ชนิดของระบบบำบัดน้ำเสีย Activated sludge

ความสามารถในการรองรับน้ำเสียของระบบบำบัดน้ำเสีย 270 ลบ.ม./วัน

(๒) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย ☒ แบบต่อเนื่อง 24 ชั่วโมง/วัน

☐ แบบไม่ต่อเนื่อง (ระบุ)

(๓) อุปกรณ์และเครื่องมือที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย ☒ เครื่องสูบน้ำ ☒ เครื่องเติมอากาศ

☐ เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย ☐ เครื่องกวน/ผสมสารเคมี

☒ เครื่องสูบลตะกอน ☐ อื่น ๆ (ระบุ)

(๔) แหล่งรองรับน้ำทิ้ง (ระบุ) ท่อระบายน้ำสาธารณะ

(๕) วิธีจัดการตะกอนที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียและวิธีการกำจัด จ้างรถมาสูบเพื่อนำ
 ไปกำจัด

๓. สรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียเป็นรายเดือน

- (๑) ปริมาณการใช้ไฟฟ้าของระบบบำบัดน้ำเสีย (หน่วย) 4,910
- (๒) ปริมาณน้ำใช้ทุกกิจกรรมในแหล่งกำเนิดมลพิษ (ลบ.ม.) 0
- (๓) ปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบบำบัดน้ำเสีย (ลบ.ม.) 2,197
- (๔) การระบายน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย ระบาย
- (๕) ปริมาณสารเคมีหรือสารสกัดชีวภาพที่ใช้ (ลิตรหรือกิโลกรัม) -
- (๖) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียและอุปกรณ์
- ระบบบำบัดน้ำเสีย ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ) -
 - เครื่องสูบน้ำ ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ) -
 - เครื่องเติมอากาศ ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ) -
 - เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ) -
 - เครื่องกวน/ผสมสารเคมี ☐ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ) -
 - เครื่องสูบละออง ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ) -
 - อื่นๆ ☐ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ) -
- (๗) ปริมาณตะกอนส่วนเกินจากระบบบำบัดน้ำเสียที่นำไปกำจัด (ลบ.ม.) -
- (๘) ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข -
-

- คำเตือน ๑. เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย หรือผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดไม่จัดเก็บสถิติข้อมูล หรือไม่ทำบันทึกหรือรายงานตามมาตรา ๘๐ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งเดือน หรือปรับไม่เกินหนึ่งหมื่นบาทหรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๖
- ๒ ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย หรือผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดทำบันทึกหรือรายงานโดยแสดงข้อความอันเป็นเท็จต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งปี หรือปรับไม่เกินหนึ่งแสนบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๗